

BLECHSCHRAUBEN

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER

SELF TAPPING SCREWS
PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

VIS À TÔLE
PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

UNTERNEHMENSÜBERBLICK

COMPANY OVERVIEW / PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ



TECHNIK / TECHNICS / TECHNIQUE

WELCHE SCHRAUBE IN WELCHES BLECH? WHICH SCREW FOR WHICH SHEET? QUELLE VIS SUR QUELLE TÔLE ?		4
DUPLEX AISI 318LN & AISI 316L DUPLEX AISI 318LN & AISI 316L DUPLEX AISI 318LN & AISI 316L		5 - 8
SCHRAUBENDURCHMESSER / VORBOHRTABELLE / NUTZBARE GEWINDELÄNGE SCREW DIAMETER / PREDRILLING TABLE / SERVICEABLE THREAD LENGTH DIAMÈTRE DE LA VIS / TABLEAU DE PRÉ-PERÇAGE / LONGUEUR DU FILETAGE		9
GEWINDEFORMEN THREAD PARAMETERS FORME DE FILETAGE		10
ANTRIEBSFORMEN DRIVE FORMS FORME MOTRICE		11
TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA DONNÉES TECHNIQUES		12
BESCHICHTUNGEN COATINGS TRAITEMENTS DE SURFACE		35 - 37
DICHTSCHEIBEN WASHERS RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ		38 - 40
BLECHSCHRAUBEN / SELF TAPPING SCREWS / VIS À TÔLE		
SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE	DIN 7976 ISO 1479	13 - 20
SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE	DIN 7976 BUND ISO 1479	21
LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS VIS À TÔLE, TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE	DIN 7981 ISO 7049	22 - 24
LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) VIS À TÔLE, TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)	SQ	25 - 33
DRILLSCHRAUBEN (TAPITS) DRILL-SCREWS (TAPITS) VIS À TÔLE (TAPITS)	TAPITS	34

WELCHE SCHRAUBE FÜR WELCHES BLECH?

BLECH AUF BLECH – GLEICHES MATERIAL

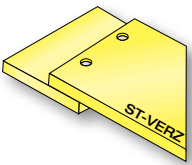
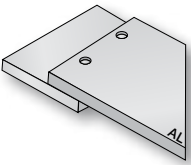
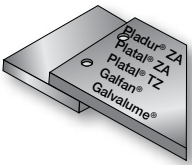
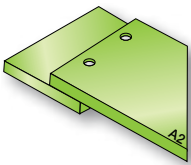
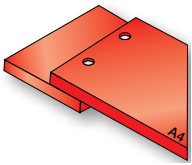












WHICH SCREW FOR WHICH SHEET?

PLATE ON PLATE – THE SAME MATERIAL

QUELLE VIS POUR QUELLE TÔLE?

TÔLE SUR TÔLE – MÊME MATÉRIAU

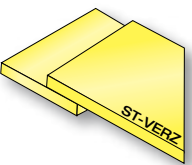
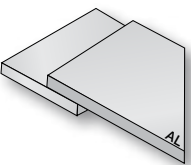
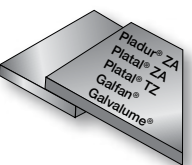
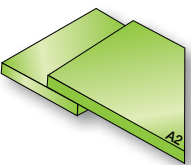
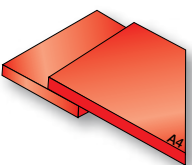











Vorgebohrte bzw. gestanzte Bleche => BLECHSCHRAUBEN
 Predrilled or punched metal sheets => SELF TAPPING SCREWS
 Tôles pré-perçées ou prédécoupées à la presse => VIS À TÔLE

GOEBEL					
Innenbereich Inside A l'intérieur	 ST-VERZ	 A2	 A2 GL	 DUPLEX GL	 DUPLEX GL
Außenbereich Outside A l'extérieur	 ST GL	 A2	 A2 GL	 DUPLEX GL	 DUPLEX GL
	 A2 GL	 A2			

Die Alternative für Bleche ohne Lochung => BOHRSCHRAUBEN ...

You will find the alternative for metal sheets without perforation => SELF DRILLING SCREWS ...

Alternative pour les tôles non pré-perçées => VIS AUTOFOREUSES ...

GOEBEL					
Innenbereich Inside A l'intérieur	 ST-VERZ	 A2	 A2 BI GL	 A2 BI GL	 A2 BI GL
Außenbereich Outside A l'extérieur	 ST GL	 A2	 A2 BI GL	 A2 BI GL	 A2 BI GL
	 A2 BI GL				

... finden Sie in unserem Katalog „BOHRSCHRAUBEN“.

... in our catalogue "SELF DRILLING SCREWS".

... que vous trouverez dans notre catalogue „VIS AUTOFOREUSES“.

DUPLEX AISI 318LN & AISI 316L

EINE MODERNE LÖSUNG FÜR DIE INDUSTRIE VON HEUTE

Höchste Korrosionsbeständigkeit, zuverlässige langfristige Performance, wasserdichte Eigenschaften und eine schnelle Installation in Edelstahl-Blech-Ummantelungs-Systeme zeichnen diese Produkte aus.

In Verbindung mit Isolierung und Konstruktion ist die Umsetzung eines geeigneten Metall-Ummantelung-Systems sehr wichtig, da es die Grundlage für die Langlebigkeit bietet und niedrige Wartungskosten sowie reduzierte Wärmedämmungsverluste garantiert. Darüber hinaus hat die richtige Qualität von Verbindungselementen wie Bändern, Schrauben und/oder Blindniete eine entscheidende Bedeutung.

MODERN SOLUTION FOR TODAY'S INDUSTRY

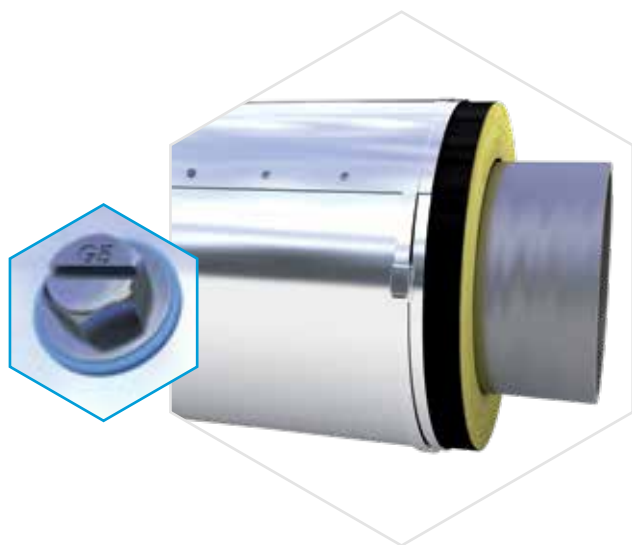
Best in class corrosion resistance, reliable long-term performance, waterproof consistency and installation is quick into stainless steel metal jacketing applications.

In conjunction with insulation and construction, the implementation of a suitable metal jacketing system is very important as it provides the foundation for longevity, low maintenance costs, and reduced insulation heat losses. In addition, the importance in using the correct quality of fasteners such as banding, screws, and/or blind rivets plays a decisive role.

UNE SOLUTION MODERNE POUR L'INDUSTRIE D'AUJOURD'HUI

Forte résistance à la corrosion, performance fiable à long terme, propriétés imperméables et installation rapide dans des systèmes de gainage en acier inoxydable caractérisent ce produit.

La réalisation de gainages métalliques appropriés est très importante dans l'isolation et la construction. C'est la base de longévité, de coûts d'entretien réduits ainsi que de faibles pertes thermiques. Le choix de la qualité du feuillard, vis et / ou rivets, a ici une importance cruciale.



Aufgrund der Austenit- und Ferritstruktur sind unsere selbstschneidenden Blechschrauben aus **AISI 318LN DUPLEX** Material 3x härter als gewöhnlicher Edelstahl aus AISI 304 oder 316. Dadurch wird ein Abreiben/Abscheren des Gewindes vermieden und eine zuverlässige Schraubverbindung ist gewährleistet.

Self-Tapping Screws made from **AISI 318LN DUPLEX** material are 3x harder than AISI 304 or 316 due to the austenite and ferrite structure that ensures a reliable threaded connection without the risk of stripping the threads.

En raison de leur composition austénite et ferrite, nos vis à tôle en **DUPLEX AISI 318LN** sont 3 fois plus dures que celles en inox AISI 304 ou 316.

De ce fait, le pas de vis ne sera pas endommagé lors de la pose qui sera aisée et fiable.

DIE VORTEILE:

Sicherheit und Zuverlässigkeit stehen in unserer Branche von Tag zu Tag an erster Stelle. Unsere Produkte werden in einer Vielzahl kritischer Anwendungen eingesetzt, die Langlebigkeit, Beständigkeit und gleichbleibende Qualität erfordern. All diese Eigenschaften gepaart mit unseren einfach zu identifizierenden einzigartigen Designs, insbesondere der G5-Markierung und der blauen HNBR-Dichtscheibe, machen unsere Befestigungslösungen zu einer vielseitigen Option für anspruchsvolle Anwendungen.

THE BENEFITS:

Safety and reliability remain paramount in our industry on a day to day basis. Our products are used in a large amount of critical applications that demand longevity, durability, and consistent quality. All these characteristics paired with our easy to identify unique designs, specifically the G5 mark and the blue HNBR sealing washer, make our fastener solutions a versatile option for a variety of applications.

LES AVANTAGES:

La sécurité et la fiabilité sont de nos jours primordiales dans notre industrie. Nos produits sont utilisés dans une variété d'applications critiques. La longévité, durabilité et qualité constante sont exigées. Toutes ces caractéristiques plus notre design unique et simple à identifier (particulièrement l'estampillage G5 et la rondelle d'étanchéité bleue HNBR) rendent nos solutions de fixation polyvalentes pour les applications exigeantes.

WESENTLICHE VORTEILE

DUPLEX 318LN BLECHSCHRAUBEN



Hergestellt aus
DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Edelstahl

PRE 36
(Lochfraßbeständigkeits-
äquivalent)
über dem PRE-Wert
33 = Seewasserbeständig

3x härter als
AISI 304 oder 316,
Abreiben/Abscheren
des Gewindes wird verhindert

Delta Seal Beschichtung
(Silber)
reduziert die Reibung
der Gewinde
und erhöht zugleich die
Korrosionsbeständigkeit der
Schraube

Die zusätzliche
Funktionalität der
Delta Seal Beschichtung
besteht darin, dass sie als
Barriere zwischen den
Materialien fungiert

Das A-Typ-Gewinde
reduziert die
Installationszeit um 50%
gegenüber gewöhnlichen
selbstschneidenden
Schrauben

GOEBEL Qualität
ist leicht zu identifizieren
durch die einzigartige
G5 Kopfmarkierung
und der blauen
HNBR Dichtscheibe

DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Edelstahl mit
montierter blauer
HNBR Dichtscheibe

HNBR Dichtscheibe -
Höhere Witterungsbeständigkeit
gegenüber

- Oxidation
- Ozon
- UV-Strahlung
- Mineralöle
- Meerwasser
- Sauerstoffe



SIGNIFICANT ADVANTAGES

DUPLEX 318LN SCREWS



Made from
DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Stainless Steel

PRE 36
(Pitting Resistance Equivalent)
beyond PRE 33
Seawater Resistant

3x harder versus
AISI 304 or 316
which in turn prevents
snapping or stripping
of the threads

Delta Seal Coating (Silver)
reduces friction while
increasing the corrosion
resistance of the screw

Additional functionality
of the Delta Seal Coating
is that it acts as a barrier
between materials

The A Type Thread
reduces the
installation time by 50%
versus ordinary
self-tapping screws

GOEBEL Quality
is easy to identify
by our unique
G5 Mark & Blue HNBR
Washer designs

DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Stainless Steel
Bonded
HNBR Sealing Washer

HNBR Washer -
Higher Weathering Resistance

- Oxidation
- Ozone
- UV Radiation
- Mineral Oils
- Seawater
- Acidic Gases



PRINCIPAUX AVANTAGES

VIS A TOLE DUPLEX 318 LN



Fabriqué à partir de
DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
acier inoxydable

Pre 36
(Résistance à la piqure de
corrosion équivalente)
valeur
PRE au dessus
de 33 = résistant à l'eau de mer

3x plus dur que AISI 304
ou
316 frottement / cisaillement
du filetage est évité

Revêtement
Delta Seal (Argent)
réduit le frottement du
filetage et augmente en
même temps la résistance à
la corrosion de la vis

La fonction supplémentaire
du revêtement Delta Seal
est d'agir comme
barrière entre
les matériaux

Le filetage de type A
réduit le temps de vissage
de 50%
par rapport aux
vis autotaraudeuses
ordinaires

La qualité Goebel est
facile à identifier grâce à
l'estampillage G5 sur la tête
de la vis ainsi qu'à la rondelle
d'étanchéité bleue HNBR

DUPLEX
AISI 318 LN (1.4462)
inox
avec rondelle d'étanchéité
HNBR bleue montée

Rondelle d'étanchéité HNBR
Forte résistance aux intempéries en
particulier contre:

- Oxydation
- Ozone
- Rayons UV
- Huiles minérales
- Eau de mer
- Gaz acides



SCHRAUBENDURCHMESSER / VORBOHRTABELLE / NUTZBARE GEWINDELÄNGE

BLECH AUF BLECH – GLEICHES MATERIAL

SCREW DIAMETER / PREDRILLING TABLE / SERVICEABLE THREAD LENGTH

PLATE ON PLATE – THE SAME MATERIAL

DIAMÈTRE DE LA VIS / TABLEAU DE PRÉ-PERÇAGE / LONGUEUR DU FILETAGE

TÔLE SUR TÔLE – MÊME MATÉRIAU

Ermittlung des empfohlenen Schraubendurchmessers (\emptyset) in Abhängigkeit von der Blechstärke (S)

Determination of the recommended screw diameter (\emptyset) in accordance with the thickness of the metal sheet (S)

Détermination du diamètre de la vis conseillé en fonction des épaisseurs des tôles (S)

	A	0,4 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,9 mm	1,0 mm
	B	0,4 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,9 mm	1,0 mm
	S	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm	1,8 mm	2,0 mm
	\emptyset	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2/4,8	4,8	4,8
S = A + B		S ≤ 1,6 mm = \emptyset 4,2			S ≥ 1,6 mm = \emptyset 4,8			

Vorbohrtabelle

Predrilling table

Tableau de pré-perçage

Blechsorte Type of plate Nature des tôles \emptyset		Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué	Aluminium Aluminium Aluminium	Pladur® ZA Platal® ZA Platal® TZ Galfan® Galvalume®	Edelstahl A2 Stainless steel A2 Inox A2	Edelstahl A4 Stainless steel A4 Inox A4
\emptyset 4,2	S = 0,63 - 0,88 mm	3,2 mm	3,0 mm	3,2 mm	3,3 mm	3,3 mm
	S = 0,88 - 1,13 mm	3,2 mm	3,0 mm	3,2 mm	3,3 mm	3,3 mm
	S = 1,13 - 1,38 mm	3,3 mm	3,2 mm	3,3 mm	3,3 mm	3,3 mm
	S = 1,38 - 2,50 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
\emptyset 4,8	S = 0,75 - 1,13 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm
	S = 1,13 - 1,38 mm	4,0 mm	3,7 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
	S = 1,38 - 1,75 mm	4,0 mm	3,7 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
	S = 1,75 - 2,50 mm	4,0 mm	3,8 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm

Nutzbare Gewindelänge (Lg)

Serviceable thread length (Lg)

Longueur de filetage utilisable (Lg)

		<p>P = 2,0 mm Polyamid Ursprungszustand original condition à l'état initial</p>		<p>P = 3,0 mm EPDM R12/S12 Ursprungszustand original condition à l'état initial</p> <p>(R12/S12)</p>		
Lg	x = max. 1,4 mm \emptyset 4,2	x = max. 1,6 mm \emptyset 4,8	\emptyset 4,2	\emptyset 4,8	\emptyset 4,2	\emptyset 4,8
9,5 mm	Lg _(min) = 6,7 mm	Lg _(min) = 6,3 mm	Lg _(min) = 5,7 mm	Lg _(min) = 5,3 mm	Lg _(min) = 5,2 mm	Lg _(min) = 4,8 mm
13 mm	Lg _(min) = 10,2 mm	Lg _(min) = 9,8 mm	Lg _(min) = 9,2 mm	Lg _(min) = 8,8 mm	Lg _(min) = 8,7 mm	Lg _(min) = 8,3 mm
16 mm	Lg _(min) = 13,2 mm	Lg _(min) = 12,2 mm	Lg _(min) = 12,2 mm	Lg _(min) = 11,8 mm	Lg _(min) = 11,7 mm	Lg _(min) = 11,3 mm
19 mm	Lg _(min) = 16,2 mm	Lg _(min) = 15,8 mm	Lg _(min) = 15,2 mm	Lg _(min) = 14,8 mm	Lg _(min) = 14,7 mm	Lg _(min) = 14,3 mm
25 mm	Lg _(min) = 22,2 mm	Lg _(min) = 21,8 mm	Lg _(min) = 21,2 mm	Lg _(min) = 20,8 mm	Lg _(min) = 20,7 mm	Lg _(min) = 20,3 mm
<p>Wir empfehlen Schrauben mit Dichtscheibe zu verwenden. x max. = Abstand des letzten vollen Gewindeganges von der Auflagefläche (Unterkopf) / U = Länge des unvollständigen Gewindes Lg = Abstand von der Unterseite des Kopfes bzw. Dichtscheibe bis zum letzten vollen Gewindegang We recommend the use of screws with washers. x max. = distance from the last complete pitch of screw thread to the bearing area (head base) / U = length of the incomplete thread Lg = distance from the base of head or washer to the last complete pitch of screw thread Nous vous conseillons d'utiliser des vis avec rondelles d'étanchéité. x max. = distance entre la partie sous tête et le dernier tour de filetage complet / U = longueur du pas de vis incomplet Lg = distance entre la partie sous tête/rondelle d'étanchéité et le dernier tour de filetage complet</p>						

GEWINDEFORMEN THREAD PARAMETERS FORME DU FILETAGE

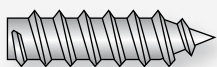
Blechsraubengewinde nach ISO 1478.

Self tapping screw thread in accordance with ISO 1478.

Filetage de vis à tôle d'après ISO 1478.

SPITZE FORM (B) C

Das Blechsraubengewinde mit Spitze - Form C - wird vornehmlich zum Verbinden von Blechen geliefert. Die Gewindesteigung ist enger als bei der Gewindeform mit Spitze Form A.



POINTED FORM (B) C

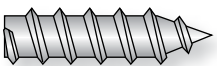
The self tapping screw thread with point - form C - is supplied predominantly for the joining of metal sheets. The thread pitch is narrower than is the case with the thread type with the point form A.

POINTE FORME (B) C

Le filetage des vis à tôle avec pointe de forme C est utilisé de façon générale pour fixer les tôles ensemble. Le pas du filetage est plus réduit que pour un filetage avec pointe de forme A.

SPITZE FORM A

Das Blechsraubengewinde mit Spitze - Form A - wird ebenfalls zum Verbinden von Blechen geliefert. Die Gewindesteigung ist jedoch größer als bei der Gewindeform mit Spitze Form (B) C. (Anwendung: z.Bsp. um das zweite Blech bei Zeppelinköpfen heranzuziehen).



POINT FORM A

The self tapping screw thread pointed – form A – is also supplied for the joining of metal sheets. However, the thread pitch is larger than is the case with the thread type with the point form (B) C. (Application: for example in order to draw in the second sheet when Zeppelin heads are employed).

POINTE FORME A

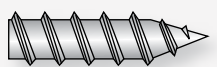
Le filetage des vis à tôle avec pointe de forme A est également utilisé pour fixer les tôles ensemble. Le pas du filetage est cependant plus grand que celui avec une pointe de forme (B) C. (utilisation : par exemple pour rapprocher la seconde tôle lors de fixation sur des tôles de forme ronde –tête Zeppelin-)

TAPITS

Das Tapitssraubengewinde mit „Nadelspitze“ wird zum Verbinden von Dünoblechen geliefert, die nicht vorgebohrt werden müssen. Die „Nadelspitze“ mit der steilen Doppelgewindesteigung lässt sich einfach verarbeiten.

TAPITS

The Tapits screw thread with a “needle point” is supplied for the joining of thin metal sheets, which do not need to be predrilled. The “needle point” with the steep double thread pitch is easy to work with.



TAPITS

Le filetage des tapits avec pointe en « aiguille » est utilisé pour fixer les tôles fines qui n'auront pas besoin d'être pré-percées. La pointe en « aiguille » permet une pose aisée grâce au double pas.

ANTRIEBSFORMEN

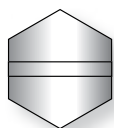
DIRVE FORMS

FORMES MOTRICES

Die Antriebsart einer Schraube erfüllt verschiedene Zwecke. Zum einen kann diese aus optischen Gründen sinnvoll sein, zum anderen sind aber meistens mechanische Eigenschaften der Grund für die Wahl der geeigneten Antriebsart.

The mode of drive of a screw meets a diversity of purposes. On one hand these can make sense for visual reasons, on the other hand, it is usually the mechanical properties that are the reasons for the selection of the appropriate mode of drive.

La forme motrice d'une vis répond à plusieurs critères. Le choix de la forme motrice pourra être effectué pour raison d'optique mais le critère déterminant sera la qualité mécanique de celle-ci.



AUSSENSECHSKANT MIT LÄNGSSCHLITZ

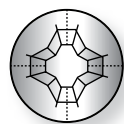
Die sechs Außenflächen ermöglichen mit dem Steckschlüssel eine optimale Kraftübertragung auszuüben (sehr hoher übertragbarer Drehmoment). Der zusätzliche Längsschlitz dient der leichten Nachbearbeitung bzw. Demontage.

HEXAGON HEAD WITH SLOT

The six outer areas allow the practising of optimum power transmission with the socket wrench (extremely high transmittable torque). The additional slot allows reworking or dismounting.

TÊTE HEXAGONALE AVEC FENTE

La forme hexagonale permet, grâce à la douille monobloc, une transmission d'énergie optimale (couple de rotation transmis très élevé). De plus la fente facilite les travaux futurs comme le démontage.



LINSENKOPF MIT KREUZSCHLITZ (H-PHILLIPS)

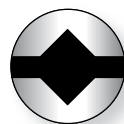
Die innenliegende Antriebsform (konischer Antrieb = selbstklemmend - Schraube/Bit) ermöglicht eine gute Übertragung des Drehmomentes, jedoch geringer als beim Außensechskant. Beim Überdrehen kann es zur Beschädigung/Zerstörung des Kreuzschlitzantriebes kommen.

PAN HEAD CROSS RECESSED (H-PHILLIPS)

The inner drive form (conical drive = self clamping - screw/bit) allows a good transmission of the torque, however, it is lower compared to the hexagon head. The cross recessed drive could be damaged/destroyed in the case of overwinding.

TÊTE CYLINDRIQUE AVEC EMPREINTE CRUCIFORME (H-PHILLIPS)

L'empreinte située en creux (forme conique = auto blocage vis/embout) permet une bonne transmission du couple de rotation, inférieure cependant à celle d'une tête hexagonale. Si la vis est forcée lors du vissage, l'empreinte peut être endommagée ou détruite.

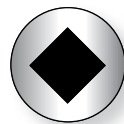


LINSENKOPF MIT INNENVIERKANT (MIT UND OHNE LÄNGSSCHLITZ)

Die innenliegende Antriebsform (konischer Antrieb = selbstklemmend - Schraube/Bit) ermöglicht eine gute Übertragung des Drehmomentes, jedoch geringer als beim Außensechskant. Der zusätzliche Längsschlitz dient der leichten Nachbearbeitung bzw. Demontage. Beim Überdrehen kann es zur Beschädigung/Zerstörung des Innenvierkantantriebes kommen.

PAN HEAD WITH SQUARE DRIVE (WITH AND WITHOUT SLOT)

The square drive form (conical drive = self clamping - screw/bit) a torque, however, it is lower compared to the hexagon head. The additional slot allows reworking and dismounting. The square drive could be damaged/destroyed in the case of overwinding.



TÊTE CYLINDRIQUE AVEC EMPREINTE CARRÉE ET FENTE

L'empreinte située en creux (forme conique = auto blocage vis/embout) permet une bonne transmission du couple de rotation, inférieure cependant à celle d'une tête hexagonale. De plus la fente facilite les travaux futurs comme le démontage. Si la vis est forcée lors du vissage, l'empreinte peut être endommagée ou détruite.

TECHNISCHE DATEN

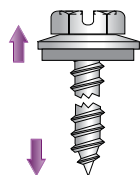
FOLGENDE TESTS KÖNNEN INDIVIDUELL AUF DIE ANWENDUNG UND DIE CHARGE BEZOGEN ANGEBOTEN WERDEN

TECHNICAL DATA

TESTS IN ACCORDANCE WITH YOUR INDIVIDUAL APPLICATION AND BASED ON A LOT NUMBER CAN BE OFFERED AS FOLLOWS

DONNÉES TECHNIQUES

DES TESTS SELON VOTRE APPLICATION INDIVIDUELLE SUR UN NUMÉRO DE LOT SPÉCIFIQUE PEUVENT ÊTRE PROPOSÉS COMME SUITE

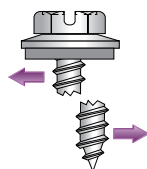


ZUGFESTIGKEIT / TENSILE STRENGTH / RÉSISTANCE À LA TRACTION

Die Zugfestigkeit bezeichnet den Widerstand, den die Schraube axialen Zugkräften entgegensetzt. Die Angaben der Zugfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The tensile strength indicates the resistance with which the screw opposes axial tension. The definitions of the tensile strength are the failure parameters of the screw.

La résistance à la traction désigne la résistance de la vis soumise à une traction axiale. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.

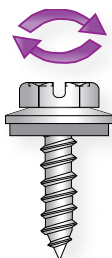


SCHERFESTIGKEIT / SHEARING STRENGTH / RÉSISTANCE AU CISAILLEMEN

Die Scherfestigkeit bezeichnet den Widerstand, den die Schraube tangentialen Scherkräften entgegensetzt. Die Angaben der Scherfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The shearing strength defines the resistance with which the screw opposes tangential shearing forces. The definitions of the shearing strength are the failure parameters of the screw.

La résistance au cisaillement désigne la résistance de la vis soumise à une traction tangentielle. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.

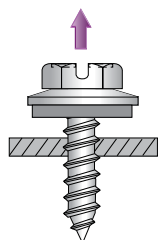


TORSIONSFESTIGKEIT / TORSIONAL STRENGTH / RÉSISTANCE À LA TORSION

Die Verdrehungsfestigkeit bezeichnet die Festigkeit der Schraube gegen das Verdrehen. Die Angaben der Torsionsfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The resistance to distortion defines the stability of the screw against distortion. The definitions of the torsional strength are the failure parameters of the screw.

La sécurité anti-torsion, elle désigne la résistance de la vis à la déformation par vissage excessif. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.

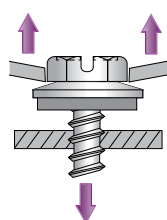


AUSZUGSFESTIGKEIT / EXTRACTION RESISTANCE / RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Die Auszugsfestigkeit bezeichnet die Festigkeit der Schraube beim Auszug aus dem Bauteil. Die Angaben der Auszugsfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraubverbindung.

The extraction resistance defines the stability of the screw during extraction from the component. The definitions of the extraction resistance are the failure parameters of the screw.

La résistance à l'arrachement désigne la résistance de la vis lors de l'arrachement de la tôle sur laquelle elle a été vissée. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.



DURCHZUGSFESTIGKEIT / PULL-THROUGH STRENGTH / RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT (ARRACHEMENT VIS ET TÔLE)

Die Überknüpfungsfestigkeit bezeichnet den Vorgang, bei dem das Metall des Bauteils über den Schraubenkopf ausgerissen wird.

The pull-through strength defines the procedure during which the metal of the component is torn out via screw head.

La résistance à l'arrachement (arrachement vis et tôle) désigne le processus par lequel le métal de la tôle se trouve arraché au niveau de la tête de la vis.

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

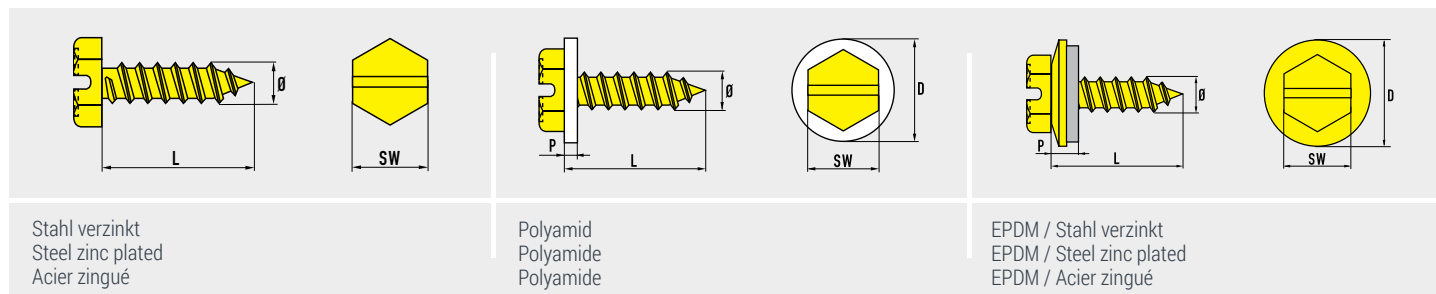
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRÄTET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø	SW	L	20101		20102		20103				
			CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
Ø 4,2 mm SW = 7 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,2 x 9,5 mm	1000	20101 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20102 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 42950
	4,2 x 13 mm	1000	20101 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20102 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 42130
	4,2 x 16 mm	1000	20101 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	20102 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 42160
	4,2 x 19 mm	1000	20101 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	20102 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 42190
	4,2 x 25 mm	500	20101 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	20102 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 42250
Ø 4,8 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,8 x 9,5 mm	1000	20101 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20102 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 48950
	4,8 x 13 mm	1000	20101 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20102 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 48130
	4,8 x 16 mm	1000	20101 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	20102 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 48160
	4,8 x 19 mm	500	20101 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	20102 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	20103 48190
	4,8 x 25 mm	500	20101 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	20102 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	20103 48250
Ø 5,5 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	5,5 x 16 mm	500	20101 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	20102 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	20103 55160
	5,5 x 19 mm	500	20101 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	20102 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	20103 55190
	5,5 x 25 mm	500	20101 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	20102 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	20103 55250
Ø 6,3 mm SW = 10 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	6,3 x 16 mm	500	20101 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	20102 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	20103 63160
	6,3 x 19 mm	500	20101 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	20102 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	20103 63190
	6,3 x 25 mm	250	20101 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	20102 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	20103 63250

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

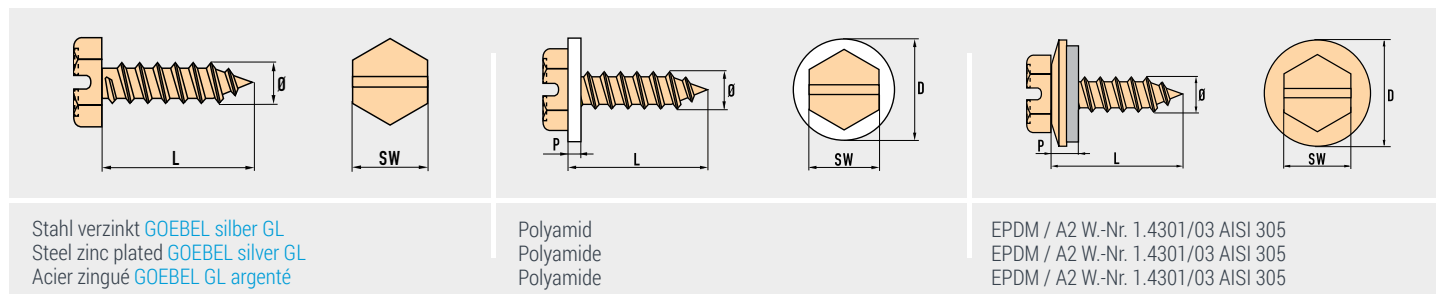
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRÄTET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Stahl verzinkt **GOEBEL silver GL**
Steel zinc plated **GOEBEL silver GL**
Acier zingué **GOEBEL GL argenté**

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	20201 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20202 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42950		
4,2 x 13 mm	1000	20201 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20202 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42130		
4,2 x 16 mm	1000	20201 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42160		
4,2 x 19 mm	1000	20201 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42190		
4,2 x 25 mm	500	20201 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42250		

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm	1000	20201 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20202 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 48950
4,8 x 13 mm	1000	20201 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20202 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 48130
4,8 x 16 mm	1000	20201 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 48160
4,8 x 19 mm	500	20201 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 48190
4,8 x 25 mm	500	20201 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	20203 48250

Ø 5,5 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

5,5 x 16 mm	500	20201 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	20202 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	20203 55160
5,5 x 19 mm	500	20201 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	20202 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	20203 55190
5,5 x 25 mm	500	20201 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	20202 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	20203 55250

Ø 6,3 mm

SW = 10 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

6,3 x 16 mm	500	20201 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	20202 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	20203 63160
6,3 x 19 mm	500	20201 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	20202 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	20203 63190
6,3 x 25 mm	250	20201 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	20202 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	20203 63250

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

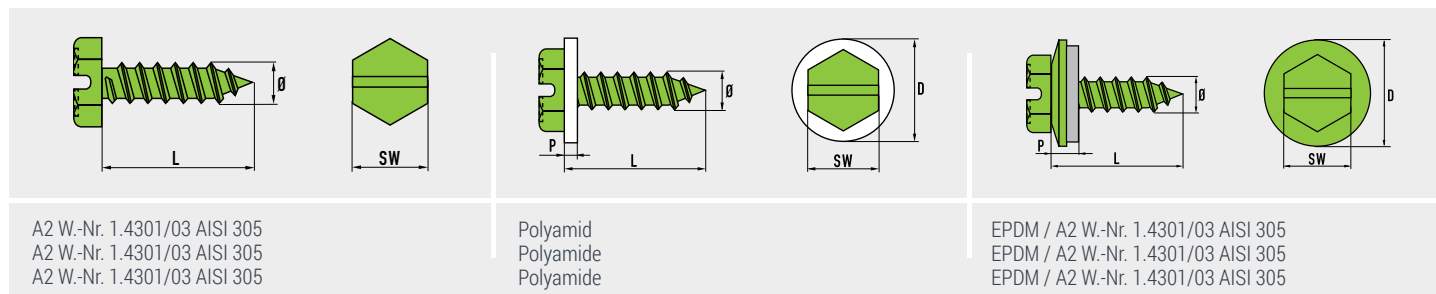
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRÄTET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø	SW	L	20301		20302		20304				
			CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
Ø 4,2 mm SW = 7 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,2 x 9,5 mm	1000	20301 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20302 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 42950
		1000	20301 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20302 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 42130
		1000	20301 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	20302 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 42160
		1000	20301 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	20302 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 42190
		500	20301 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	20302 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 42250
Ø 4,8 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,8 x 9,5 mm	1000	20301 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20302 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 48950
		1000	20301 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20302 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 48130
		1000	20301 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	20302 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 48160
		500	20301 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	20302 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 48190
		500	20301 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	20302 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	20304 48250
Ø 5,5 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	5,5 x 16 mm	500	20301 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	20302 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	20304 55160
		500	20301 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	20302 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	20304 55190
		500	20301 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	20302 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	20304 55250
Ø 6,3 mm SW = 10 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	6,3 x 16 mm	500	20301 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	20302 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	20304 63160
		500	20301 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	20302 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	20304 63190
		250	20301 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	20302 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	20304 63250

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

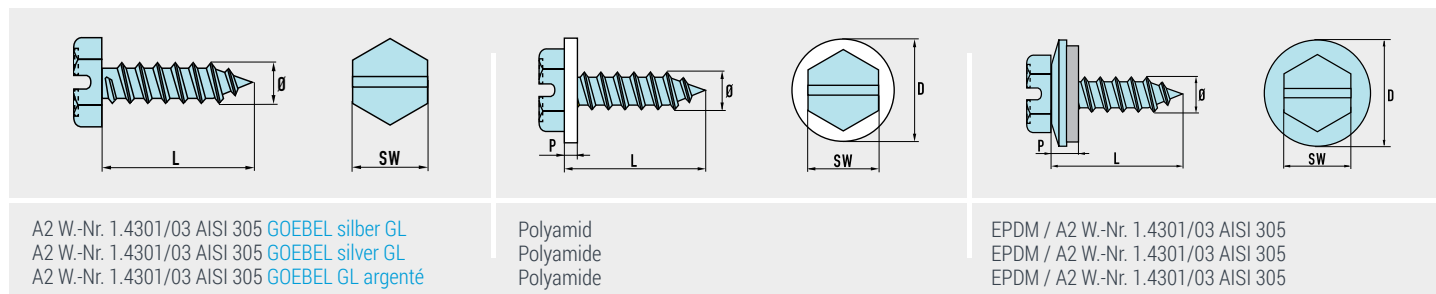
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø	SW	L	P	D	CODE	P	D	CODE				
									CODE	CODE	CODE	
Ø 4,2 mm SW = 7 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C		4,2 x 9,5 mm	1000	20401 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20402 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 42950
		4,2 x 13 mm	1000	20401 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20402 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 42130
		4,2 x 16 mm	1000	20401 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	20402 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 42160
		4,2 x 19 mm	1000	20401 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	20402 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 42190
		4,2 x 25 mm	500	20401 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	20402 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 42250
Ø 4,8 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C		4,8 x 9,5 mm	1000	20401 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20402 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 48950
		4,8 x 13 mm	1000	20401 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20402 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 48130
		4,8 x 16 mm	1000	20401 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	20402 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 48160
		4,8 x 19 mm	500	20401 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	20402 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	20404 48190
		4,8 x 25 mm	500	20401 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	20402 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	20404 48250
Ø 5,5 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C		5,5 x 16 mm	500	20401 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	20402 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	20404 55160
		5,5 x 19 mm	500	20401 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	20402 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	20404 55190
		5,5 x 25 mm	500	20401 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	20402 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	20404 55250
Ø 6,3 mm SW = 10 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C		6,3 x 16 mm	500	20401 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	20402 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	20404 63160
		6,3 x 19 mm	500	20401 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	20402 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	20404 63190
		6,3 x 25 mm	250	20401 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	20402 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	20404 63250

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN (GROBGEWINDE TYP A)

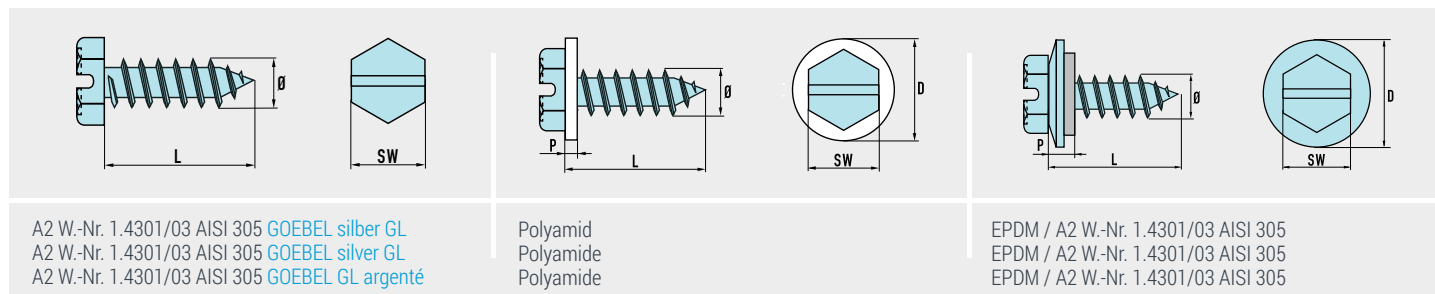
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS (COARSE THREAD A)

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE (FILETAGE GROS A)

AVEC FENTE - BOUT POINTU



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL silber GL
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL silver GL
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL GL argenté

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,3 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

Ø 4,9 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

Ø	L	P	D	Ø	L	P	D	Ø	L	P	D
4,3 x 13 mm	1000	20481 43130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 43130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 43130	

4,9 x 13 mm	1000	20481 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49130	
4,9 x 16 mm	1000	20481 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49160	
4,9 x 19 mm	500	20481 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49190	

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN (REPARATURSCHRAUBE)

MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS (REPAIR SCREW)

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE (VIS DE RÉPARATION)

AVEC FENTE - BOUT POINTU

Ø	L	P	D	Ø	L	P	D	Ø	L	P	D
6,5 x 19 mm	500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190	

Ø 6,5 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

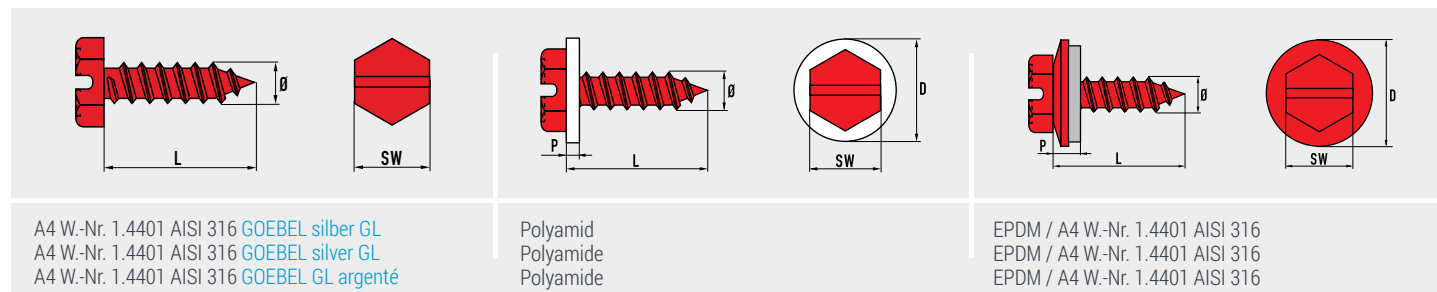
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

Ø	L	P	D	P	D	P	D	20504	
								CODE	CODE
4,2	9,5	2,0	10,0	1000	20501 42950	3,0	12,0	500	20504 42951
	13	2,0	10,0	1000	20501 42130	3,0	12,0	500	20504 42133
	16	2,0	10,0	500	20501 42160	3,0	12,0	500	20504 42161
	19	2,0	10,0	500	20501 42190	3,0	12,0	500	20504 42192
	25	2,0	10,0	500	20501 42250	3,0	12,0	500	20504 42251
4,8	9,5	2,0	10,0	1000	20501 48950	3,0	12,0	500	20504 48951
	13	2,0	10,0	1000	20501 48130	3,0	12,0	500	20504 48133
	16	2,0	10,0	500	20501 48160	3,0	12,0	500	20504 48161
	19	2,0	10,0	500	20501 48190	3,0	12,0	500	20504 48193
	25	2,0	10,0	500	20501 48250	3,0	12,0	250	20504 48251

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

DIN 7976 DUPLEX - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

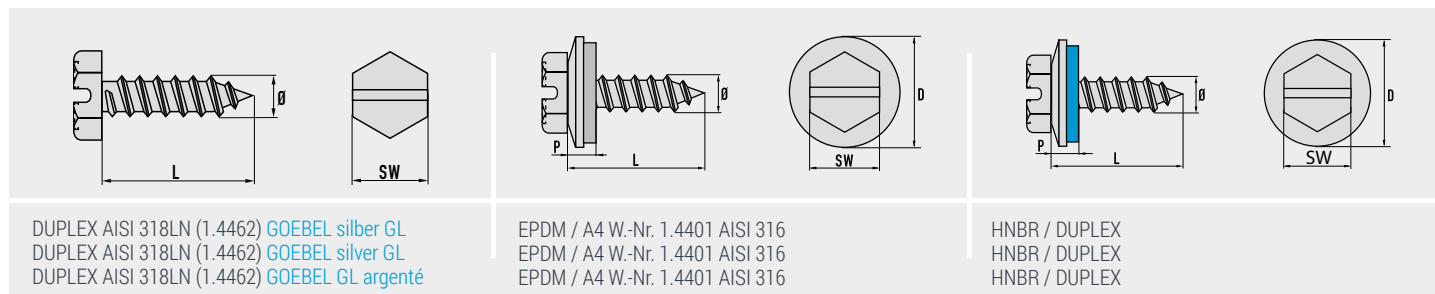
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRÄTET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,2 x 9,5 mm	
4,2 x 13 mm	
4,2 x 16 mm	
4,2 x 19 mm	
4,2 x 25 mm	

	CODE	P	D		CODE	P	D		CODE
	1000 28550 42950	3,0 mm	12,0 mm		500 28330 42950	3,0 mm	12,0 mm		500 28220 42950
	1000 28550 42130	3,0 mm	12,0 mm		500 28330 42130	3,0 mm	12,0 mm		500 28220 42130
	1000 28550 42160	3,0 mm	12,0 mm		500 28330 42160	3,0 mm	12,0 mm		500 28220 42160
	1000 28550 42190	3,0 mm	12,0 mm		500 28330 42190	3,0 mm	12,0 mm		500 28220 42190
	500 28550 42250	3,0 mm	12,0 mm		500 28330 42250	3,0 mm	12,0 mm		500 28220 42250

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm	
4,8 x 13 mm	
4,8 x 16 mm	
4,8 x 19 mm	
4,8 x 25 mm	

1000 28550 48950	3,0 mm	12,0 mm	500 28330 48950	3,0 mm	12,0 mm	500 28220 48950
1000 28550 48130	3,0 mm	12,0 mm	500 28330 48130	3,0 mm	12,0 mm	500 28220 48130
1000 28550 48160	3,0 mm	12,0 mm	500 28330 48160	3,0 mm	12,0 mm	500 28220 48160
500 28550 48190	3,0 mm	12,0 mm	500 28330 48190	3,0 mm	12,0 mm	500 28220 48190
500 28550 48250	3,0 mm	12,0 mm	250 28330 48250	3,0 mm	12,0 mm	250 28220 48250



Sehen Sie den Film zum Thema CUI und die Lösung auf unserer Website:
 See The Full Video on Our Website:
 Voir le film sur le CUI et la solution sur notre site:

www.goebel-group.com

DIN 7976 DUPLEX - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

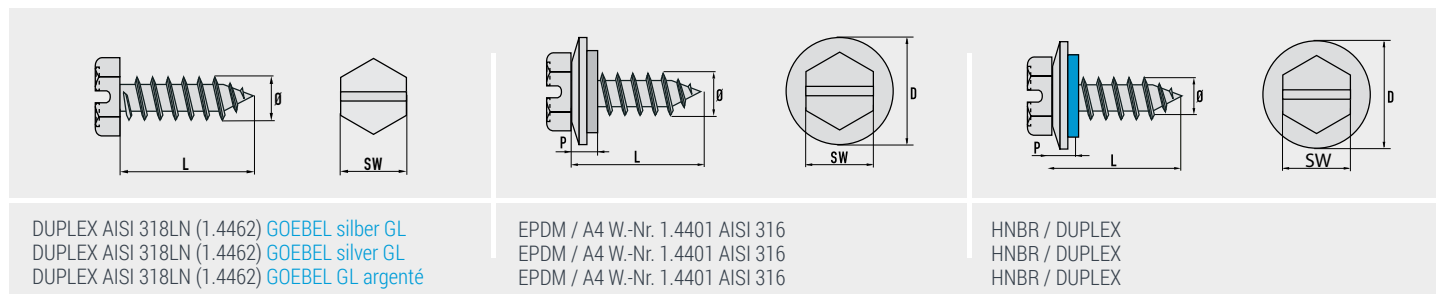
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silber GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silver GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL GL argenté**

EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX

Ø 4,3 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

4,3 x 9,5 mm	1000 29880 43950
4,3 x 13 mm	1000 29880 43130
4,3 x 16 mm	1000 29880 43160
4,3 x 19 mm	1000 29880 43190
4,3 x 25 mm	500 29880 43250

CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE
1000 29880 43950	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 43950	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43950	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43950
1000 29880 43130	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 43130	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43130	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43130
1000 29880 43160	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 43160	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43160	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43160
1000 29880 43190	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 43190	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43190	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43190
500 29880 43250	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 43250	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43250	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 43250

Ø 4,9 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

4,9 x 9,5 mm	1000 29880 49950
4,9 x 13 mm	1000 29880 49130
4,9 x 16 mm	1000 29880 49160
4,9 x 19 mm	500 29880 49190
4,9 x 25 mm	500 29880 49250

1000 29880 49950	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 49950	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 49950
1000 29880 49130	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 49130	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 49130
1000 29880 49160	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 49160	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 49160
500 29880 49190	3,0 mm	12,0 mm	500 29330 49190	3,0 mm	12,0 mm	500 29220 49190
500 29880 49250	3,0 mm	12,0 mm	250 29330 49250	3,0 mm	12,0 mm	250 29220 49250



Sehen Sie den Film zum Thema CUI und die Lösung auf unserer Website:
 See The Full Video on Our Website:
 Voir le film sur le CUI et la solution sur notre site:

www.goebel-group.com

DIN 7976 BUND - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

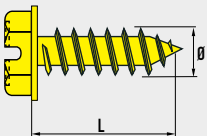
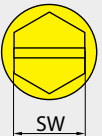
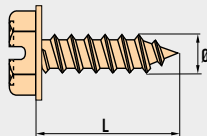
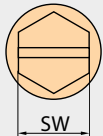
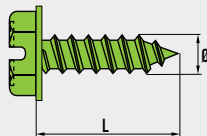

MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET, ANGEPRESSTER BUND (DIN 6928)

HEXAGON WASHER HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD (DIN 6928)

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

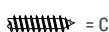
EMBASE CYLINDRIQUE (DIN 6928), EMBASE CYLINDRIQUE (DIN 6928)

					
Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué		Stahl verzinkt GOEBEL silber GL Steel zinc plated GOEBEL silver GL Acier zingué GOEBEL GL argentée		A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305	

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

 = C

Ø 4,8 mm

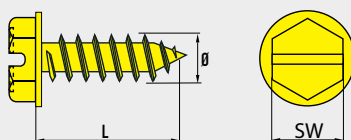
SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

 = C

			
			
4,2 x 13 mm	1000	1000	1000
	20151 42133	20251 43130	20351 42130
4,8 x 16 mm	1000	1000	1000
	20151 48160	20251 49160	20351 48160

GROBGEWINDE TYP A COARSE THREAD A FILETAGE GROS A



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

 = A

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

 = A

			
			
4,2 x 9,5 mm	1000	1000	1000
4,2 x 13 mm	1000	20151 42950	20151 42130
4,8 x 16 mm	1000	1000	20151 48163
4,8 x 19 mm	1000	1000	20151 48190

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7981 - ISO 7049

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN

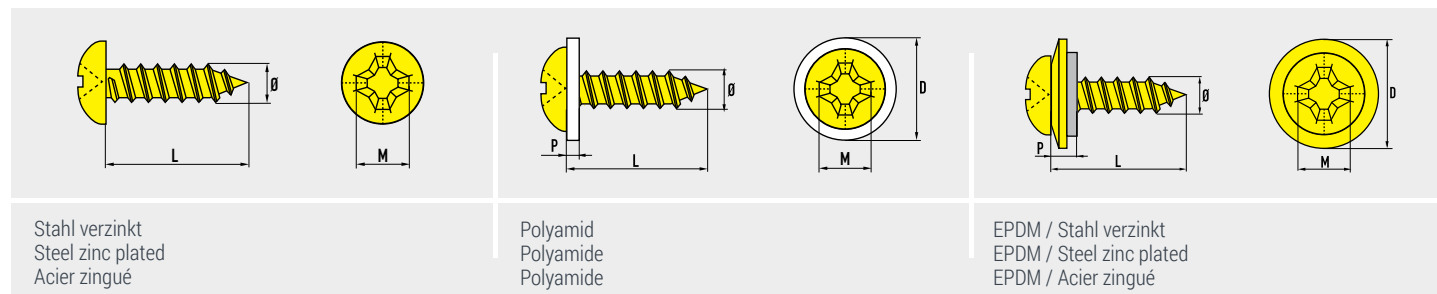
MIT KREUZSCHLITZ (H-PHILLIPS)

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH CROSS RECESSED (H-PHILLIPS)

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

EMPREINTE CRUCIFORME (H-PHILLIPS)



Ø	M	L	30101		30102		30103				
			CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
Ø 4,2 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,2 x 9,5 mm	1000	30101 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	30102 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 42950
	4,2 x 13 mm	1000	30101 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	30102 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 42130
	4,2 x 16 mm	1000	30101 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	30102 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 42160
	4,2 x 19 mm	1000	30101 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	30102 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 42190
	4,2 x 25 mm	500	30101 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	30102 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 42250
Ø 4,8 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,8 x 9,5 mm	1000	30101 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	30102 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 48950
	4,8 x 13 mm	1000	30101 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	30102 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 48130
	4,8 x 16 mm	1000	30101 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	30102 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 48160
	4,8 x 19 mm	500	30101 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	30102 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	30103 48190
	4,8 x 25 mm	500	30101 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	30102 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	30103 48250
Ø 5,5 mm M = No. 3 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	5,5 x 16 mm	500	30101 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	30102 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	30103 55160
	5,5 x 19 mm	500	30101 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	30102 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	30103 55190
	5,5 x 25 mm	500	30101 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	30102 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	30103 55250
Ø 6,3 mm M = No. 3 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	6,3 x 16 mm	500	30101 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	30102 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	30103 63160
	6,3 x 19 mm	500	30101 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	30102 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	30103 63190
	6,3 x 25 mm	250	30101 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	30102 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	30103 63250

DIN 7981 - ISO 7049

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN

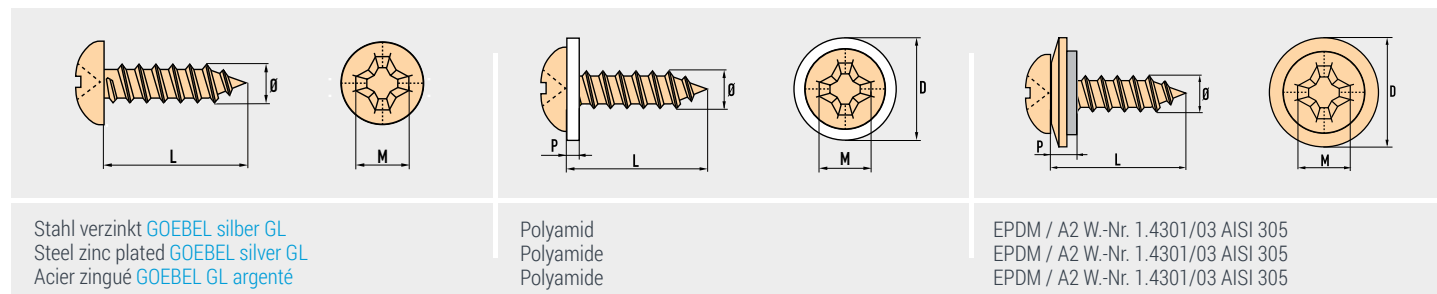
MIT KREUZSCHLITZ (H-PHILLIPS)

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH CROSS RECESSED (H-PHILLIPS)

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

EMPREINTE CRUCIFORME (H-PHILLIPS)



Stahl verzinkt **GOEBEL silver GL**
Steel zinc plated **GOEBEL silver GL**
Acier zingué **GOEBEL GL argenté**

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	30201 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	30202 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 42950		
4,2 x 13 mm	1000	30201 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	30202 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 42130		
4,2 x 16 mm	1000	30201 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	30202 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 42160		
4,2 x 19 mm	1000	30201 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	30202 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 42190		
4,2 x 25 mm	500	30201 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	30202 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 42250		

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm	1000	30201 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	30202 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 48950
4,8 x 13 mm	1000	30201 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	30202 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 48130
4,8 x 16 mm	1000	30201 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	30202 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 48160
4,8 x 19 mm	500	30201 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	30202 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	30203 48190
4,8 x 25 mm	500	30201 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	30202 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	30203 48250

Ø 5,5 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

5,5 x 16 mm	500	30201 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	30202 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	30203 55160
5,5 x 19 mm	500	30201 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	30202 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	30203 55190
5,5 x 25 mm	500	30201 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	30202 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	30203 55250

Ø 6,3 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

6,3 x 16 mm	500	30201 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	30202 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	30203 63160
6,3 x 19 mm	500	30201 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	30202 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	30203 63190
6,3 x 25 mm	250	30201 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	30202 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	30203 63250

DIN 7981 - ISO 7049

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN

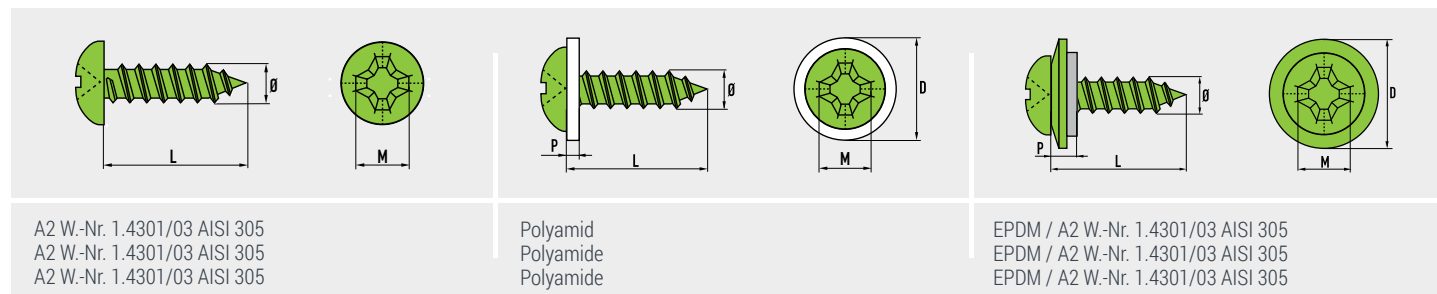
MIT KREUZSCHLITZ (H-PHILLIPS)

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH CROSS RECESSED (H-PHILLIPS)

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE

EMPREINTE CRUCIFORME (H-PHILLIPS)



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	30301 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	30302 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 42950		
4,2 x 13 mm	1000	30301 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	30302 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 42130		
4,2 x 16 mm	1000	30301 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	30302 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 42160		
4,2 x 19 mm	1000	30301 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	30302 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 42190		
4,2 x 25 mm	500	30301 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	30302 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 42250		

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm	1000	30301 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	30302 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 48950
4,8 x 13 mm	1000	30301 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	30302 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 48130
4,8 x 16 mm	1000	30301 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	30302 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 48160
4,8 x 19 mm	500	30301 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	30302 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	30342 48190
4,8 x 25 mm	500	30301 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	30302 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	30342 48250

Ø 5,5 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

5,5 x 16 mm	500	30301 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	30302 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	30352 55160
5,5 x 19 mm	500	30301 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	30302 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	30352 55190
5,5 x 25 mm	500	30301 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	30302 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	30352 55250

Ø 6,3 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

6,3 x 16 mm	500	30301 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	30302 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	30362 63160
6,3 x 19 mm	500	30301 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	30302 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	30362 63190
6,3 x 25 mm	250	30301 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	30302 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	30362 63250

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

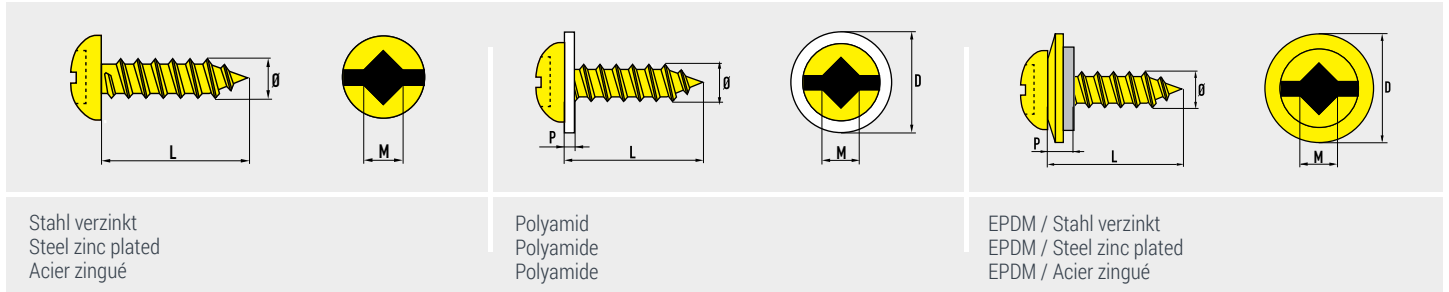
WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



Inklusive
including
inclusive



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / Stahl verzinkt
EPDM / Steel zinc plated
EPDM / Acier zingué

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	17101 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17103 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 42950		
4,2 x 13 mm	1000	17101 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17103 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 42130		
4,2 x 16 mm	1000	17101 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	17103 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 42160		
4,2 x 19 mm	1000	17101 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	17103 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 42190		
4,2 x 25 mm	500	17101 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	17103 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 42250		

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm	1000	17101 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17103 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 48950
4,8 x 13 mm	1000	17101 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17103 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 48130
4,8 x 16 mm	1000	17101 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	17103 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 48160
4,8 x 19 mm	500	17101 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	17103 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	17104 48190
4,8 x 25 mm	500	17101 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	17103 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	17104 48250

Ø 5,5 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

5,5 x 16 mm	500	17101 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	17103 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	17104 55160
5,5 x 19 mm	500	17101 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	17103 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	17104 55190
5,5 x 25 mm	500	17101 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	17103 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	17104 55250

Ø 6,3 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

6,3 x 16 mm	500	17101 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	17103 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	17104 63160
6,3 x 19 mm	500	17101 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	17103 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	17104 63190
6,3 x 25 mm	250	17101 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	17103 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	17104 63250

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



Inklusive
including
inclusive



<p>Stahl verzinkt GOEBEL silver GL Steel zinc plated GOEBEL silver GL Acier zingué GOEBEL GL argenté</p>	<p>Polyamid Polyamide Polyamide</p>	<p>EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305</p>

Ø	L	P	D	CODE		P	D	CODE			
				1000	500			1000	500		
Ø 4,2 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,2 x 9,5 mm	1000	17661 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17261 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 42950
	4,2 x 13 mm	1000	17661 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17261 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 42130
	4,2 x 16 mm	1000	17661 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	17261 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 42160
	4,2 x 19 mm	1000	17661 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	17261 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 42190
	4,2 x 25 mm	500	17661 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	17261 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 42250
Ø 4,8 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,8 x 9,5 mm	1000	17661 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17261 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 48950
	4,8 x 13 mm	1000	17661 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17261 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 48130
	4,8 x 16 mm	1000	17661 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	17261 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 48160
	4,8 x 19 mm	500	17661 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	17261 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	17361 48190
	4,8 x 25 mm	500	17661 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	17261 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	17361 48250
Ø 5,5 mm M = No. 3 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	5,5 x 16 mm	500	17661 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	17261 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	17361 55160
	5,5 x 19 mm	500	17661 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	17261 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	17361 55190
	5,5 x 25 mm	500	17661 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	17261 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	17361 55250
Ø 6,3 mm M = No. 3 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	6,3 x 16 mm	500	17661 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	17261 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	17361 63160
	6,3 x 19 mm	500	17661 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	17261 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	17361 63190
	6,3 x 25 mm	250	17661 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	17261 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	17361 63250

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

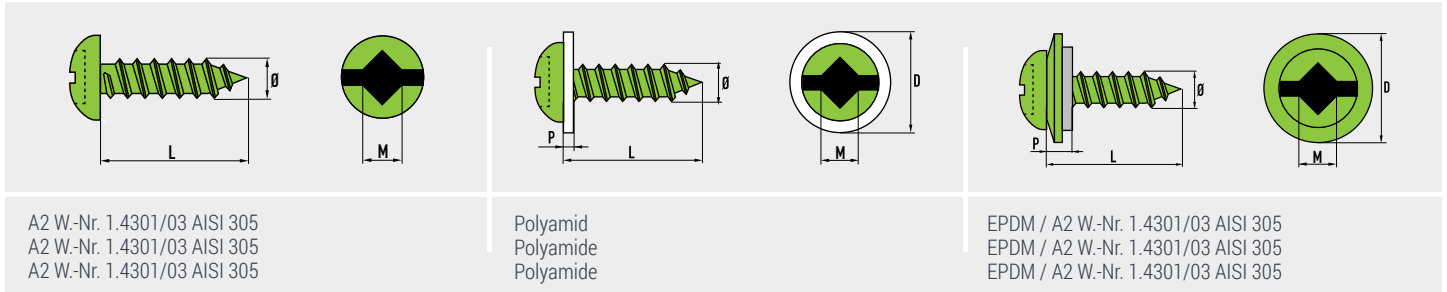
WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



Inklusive
including
inclusive



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	17301 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17302 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 42950		
4,2 x 13 mm	1000	17301 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17302 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 42130		
4,2 x 16 mm	1000	17301 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 42160		
4,2 x 19 mm	1000	17301 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 42190		
4,2 x 25 mm	500	17301 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 42250		

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm	1000	17301 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17302 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 48950
4,8 x 13 mm	1000	17301 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17302 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 48130
4,8 x 16 mm	1000	17301 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 48160
4,8 x 19 mm	500	17301 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 48190
4,8 x 25 mm	500	17301 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	17304 48250

Ø 5,5 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

5,5 x 16 mm	500	17301 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	17302 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	17304 55160
5,5 x 19 mm	500	17301 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	17302 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	17304 55190
5,5 x 25 mm	500	17301 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	17302 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	17304 55250

Ø 6,3 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

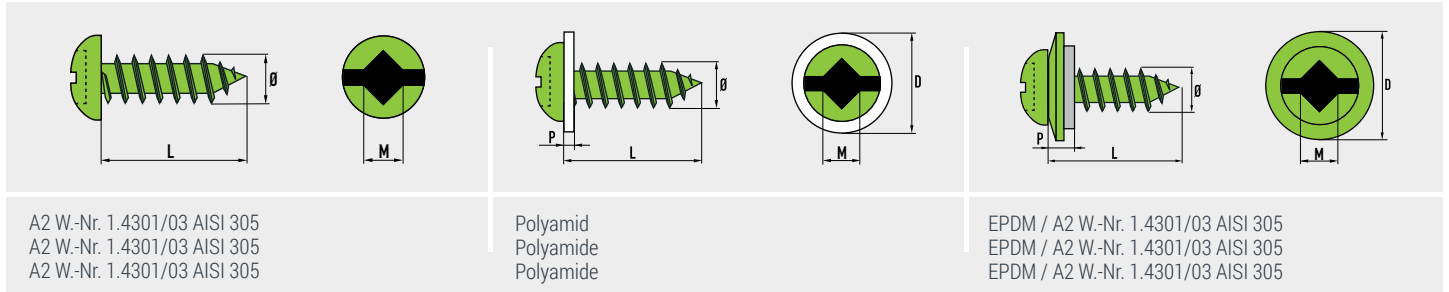
6,3 x 16 mm	500	17301 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	17302 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	17304 63160
6,3 x 19 mm	500	17301 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	17302 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	17304 63190
6,3 x 25 mm	250	17301 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	17302 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	17304 63250

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) (GROBGEWINDE TYP A)
MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) (COARSE THREAD A)
WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) (FILETAGE GROS A)
EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,3 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

Ø 4,9 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,3 x 13 mm	1000	17301 43130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17302 43130	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 43130		
4,9 x 13 mm	1000	17301 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17302 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 49130		
4,9 x 16 mm	1000	17301 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 49160		
4,9 x 19 mm	500	17301 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	17302 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	17304 49190		

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

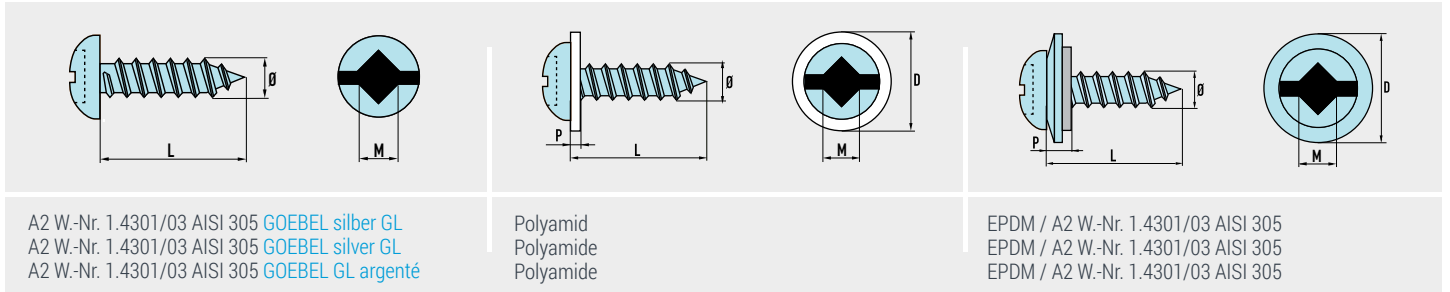
WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



Inklusive
including
inclusive



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL silber GL
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL silver GL
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL GL argenté

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	17991 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17291 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 42950		
4,2 x 13 mm	1000	17991 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17291 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 42130		
4,2 x 16 mm	1000	17991 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	17291 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 42160		
4,2 x 19 mm	1000	17991 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	17291 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 42190		
4,2 x 25 mm	500	17991 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	17291 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 42250		

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm	1000	17991 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17291 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 48950
4,8 x 13 mm	1000	17991 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17291 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 48130
4,8 x 16 mm	1000	17991 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	17291 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 48160
4,8 x 19 mm	500	17991 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	17291 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	17391 48190
4,8 x 25 mm	500	17991 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	17291 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	17391 48250

Ø 5,5 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

5,5 x 16 mm	500	17991 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	17291 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	17391 55160
5,5 x 19 mm	500	17991 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	17291 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	17391 55190
5,5 x 25 mm	500	17991 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	17291 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	17391 55250

Ø 6,3 mm

M = No. 3

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

6,3 x 16 mm	500	17991 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	17291 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	17391 63160
6,3 x 19 mm	500	17991 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	17291 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	17391 63190
6,3 x 25 mm	250	17991 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	17291 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	17391 63250

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

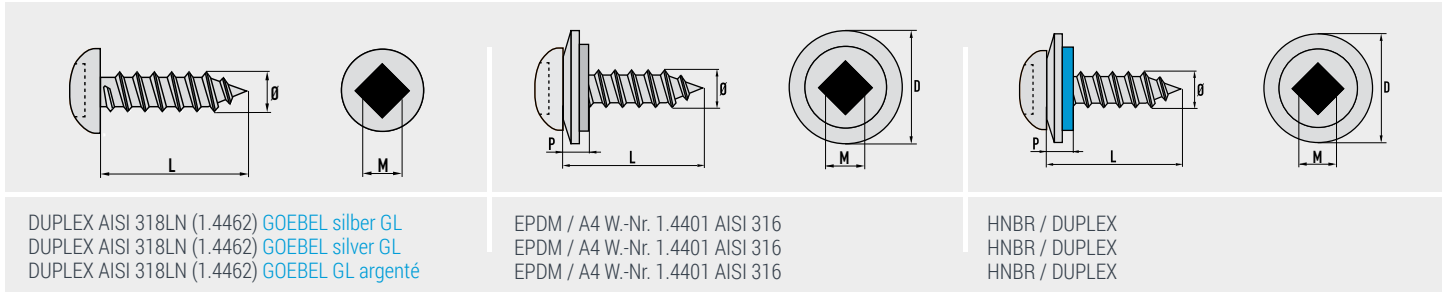
WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE



Inklusive
including
inclusive



DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silber GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silver GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL GL argenté**

EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,2 x 9,5 mm
4,2 x 13 mm
4,2 x 16 mm
4,2 x 19 mm
4,2 x 25 mm

	CODE	P	D		CODE	P	D		CODE
	1000 28551 42950	3,0 mm	12,0 mm		500 28331 42950	3,0 mm	12,0 mm		500 28221 42950
	1000 28551 42130	3,0 mm	12,0 mm		500 28331 42130	3,0 mm	12,0 mm		500 28221 42130
	1000 28551 42160	3,0 mm	12,0 mm		500 28331 42160	3,0 mm	12,0 mm		500 28221 42160
	1000 28551 42190	3,0 mm	12,0 mm		500 28331 42190	3,0 mm	12,0 mm		500 28221 42190
	500 28551 42250	3,0 mm	12,0 mm		500 28331 42250	3,0 mm	12,0 mm		500 28221 42250

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

4,8 x 9,5 mm
4,8 x 13 mm
4,8 x 16 mm
4,8 x 19 mm
4,8 x 25 mm

1000 28551 48950	3,0 mm	12,0 mm	500 28331 48950	3,0 mm	12,0 mm	500 28221 48950
1000 28551 48130	3,0 mm	12,0 mm	500 28331 48130	3,0 mm	12,0 mm	500 28221 48130
1000 28551 48160	3,0 mm	12,0 mm	500 28331 48160	3,0 mm	12,0 mm	500 28221 48160
500 28551 48190	3,0 mm	12,0 mm	500 28331 48190	3,0 mm	12,0 mm	500 28221 48190
500 28551 48250	3,0 mm	12,0 mm	250 28331 48250	3,0 mm	12,0 mm	250 28221 48250



Sehen Sie den Film zum Thema CUI und die Lösung auf unserer Website:

See The Full Video on Our Website:

Voir le film sur le CUI et la solution sur notre site:

www.goebel-group.com

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

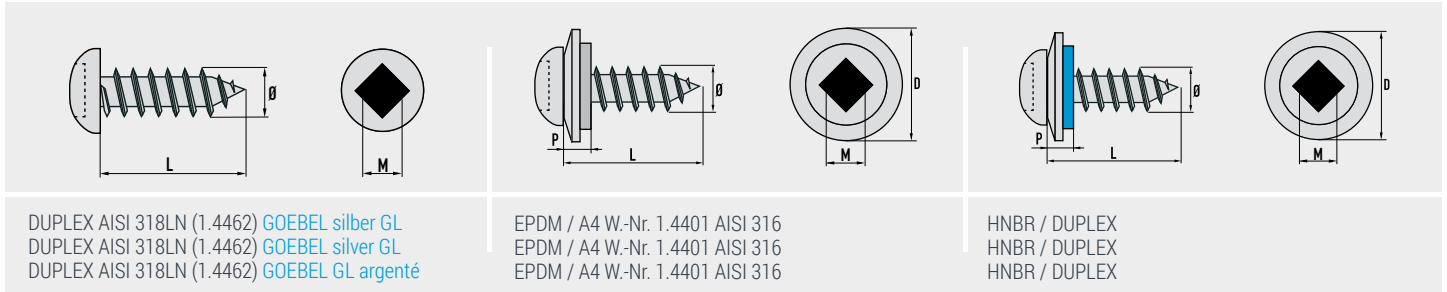
WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE



Inklusive
including
inclusive



DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silber GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silver GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL GL argenté**

EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX

Ø 4,3 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

	CODE	P	D		CODE	P	D		CODE
4,3 x 9,5 mm	1000 29551 43950	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 43950	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 43950
4,3 x 13 mm	1000 29551 43130	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 43130	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 43130
4,3 x 16 mm	1000 29551 43160	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 43160	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 43160
4,3 x 19 mm	1000 29551 43190	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 43190	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 43190
4,3 x 25 mm	500 29551 43250	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 43250	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 43250

Ø 4,9 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

4,9 x 9,5 mm	1000 29551 49950	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 49950	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 49950
4,9 x 13 mm	1000 29551 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 49130
4,9 x 16 mm	1000 29551 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 49160
4,9 x 19 mm	500 29551 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	29331 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	29221 49190
4,9 x 25 mm	500 29551 49250	3,0 mm	12,0 mm	250	29331 49250	3,0 mm	12,0 mm	250	29221 49250



Sehen Sie den Film zum Thema CUI und die Lösung auf unserer Website:

See The Full Video on Our Website:

Voir le film sur le CUI et la solution sur notre site:

www.goebel-group.com

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE



Inklusive
including
inclusive



A1 A1 A1		Polyamid Polyamide Polyamide		EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305	

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

		CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	17601 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17602 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 42950
4,2 x 13 mm	1000	17601 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17602 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 42130
4,2 x 16 mm	1000	17601 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	17602 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 42160
4,2 x 19 mm	1000	17601 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	17602 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 42190
4,2 x 25 mm	500	17601 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	17602 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 42250
4,8 x 9,5 mm	1000	17601 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17602 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 48950
4,8 x 13 mm	1000	17601 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17602 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 48130
4,8 x 16 mm	1000	17601 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	17602 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 48160
4,8 x 19 mm	500	17601 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	17602 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	17604 48190
4,8 x 25 mm	500	17601 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	17602 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	17604 48250

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

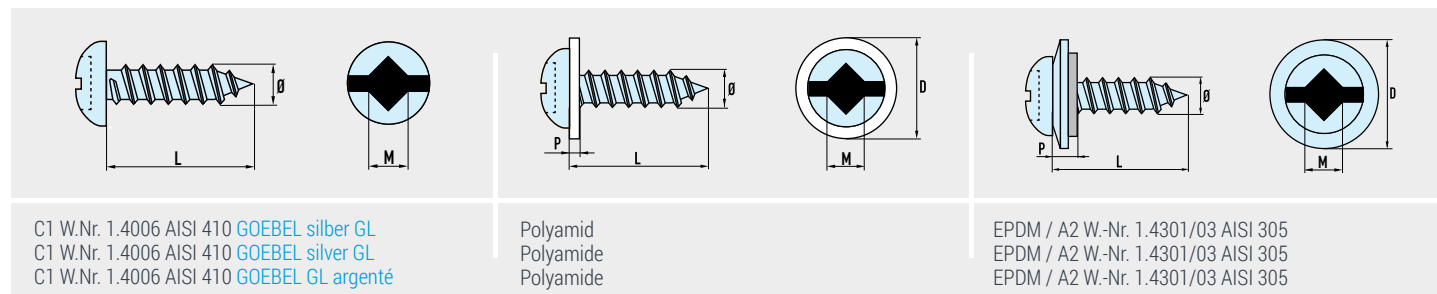
MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



C1 W.Nr. 1.4006 AISI 410 **GOEBEL silber GL**
 C1 W.Nr. 1.4006 AISI 410 **GOEBEL silver GL**
 C1 W.Nr. 1.4006 AISI 410 **GOEBEL GL argenté**

Polyamid
 Polyamide
 Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø	L	M	P	D	P	D	P	D	P	D	
											CODE
Ø 4,2 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,2 x 9,5 mm	1000	17401 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17471 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 42950
	4,2 x 13 mm	1000	17401 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17471 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 42130
	4,2 x 16 mm	1000	17401 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	17471 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 42160
	4,2 x 19 mm	1000	17401 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	17471 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 42190
	4,2 x 25 mm	500	17401 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	17471 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 42250
Ø 4,8 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,8 x 9,5 mm	1000	17401 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	17471 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 48950
	4,8 x 13 mm	1000	17401 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	17471 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 48130
	4,8 x 16 mm	1000	17401 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	17471 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 48160
	4,8 x 19 mm	500	17401 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	17471 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	17491 48190
	4,8 x 25 mm	500	17401 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	17471 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	17491 48250
Ø 5,5 mm M = No. 3 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	5,5 x 16 mm	500	17401 55160	2,0 mm	11,0 mm	500	17471 55160	3,0 mm	16,0 mm	250	17491 55160
	5,5 x 19 mm	500	17401 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	17471 55190	3,0 mm	16,0 mm	250	17491 55190
	5,5 x 25 mm	500	17401 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	17471 55250	3,0 mm	16,0 mm	250	17491 55250
Ø 6,3 mm M = No. 3 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	6,3 x 16 mm	500	17401 63160	2,0 mm	12,5 mm	500	17471 63160	3,0 mm	16,0 mm	250	17491 63160
	6,3 x 19 mm	500	17401 63190	2,0 mm	12,5 mm	500	17471 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	17491 63190
	6,3 x 25 mm	250	17401 63250	2,0 mm	12,5 mm	250	17471 63250	3,0 mm	16,0 mm	250	17491 63250

DRILLSCHRAUBEN (TAPITS)

MIT SECHSKANTKOPF, LÄNGSSCHLITZ UND SPERRVERZÄHNUNG

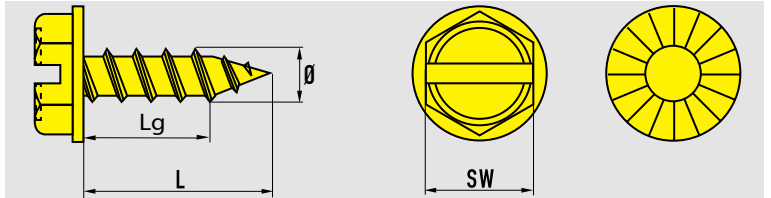
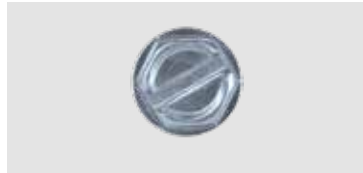
DRILL-SCREWS (TAPITS)

WITH HEXAGON WASHER HEAD AND SLOT WITH LOCKING SERRATION UNDER HEAD

VIS À TÔLE (TAPITS)

TÊTE HEXAGONALE, EMBASE CYLINDRIQUE AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué



Ø 4,2 mm

SW = 1/4" *7 mm

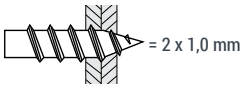


= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm



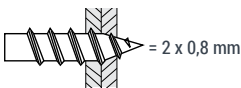
= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

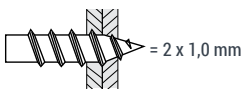


= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm



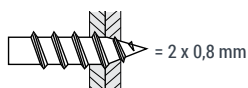
= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL
C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silver GL
C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL GL argenté

Ø 4,2 mm

SW = 1/4"

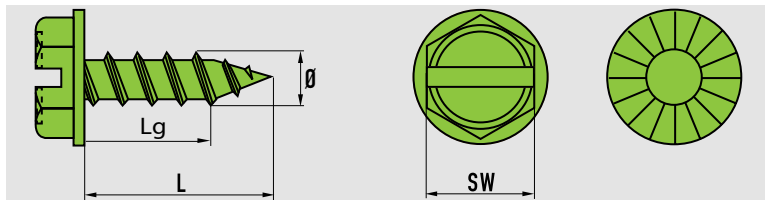


= Tapitz

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

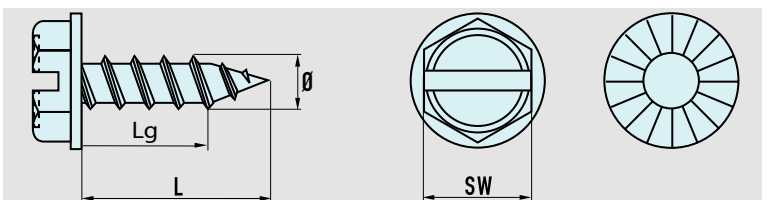
	LG min		CODE
4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	50101 42130
*4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	50101 42131
4,2 x 16 mm	12,6 mm	1000	50101 42160
4,2 x 19 mm	15,6 mm	1000	50101 42190

	LG min		CODE
4,8 x 16 mm	11,6 mm	500	50101 48160
4,8 x 19 mm	14,6 mm	500	50101 48190
4,8 x 25 mm	20,6 mm	500	50101 48250



	LG min		CODE
4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	50301 42130

	LG min		CODE
4,8 x 16 mm	11,6 mm	500	50301 48160



	LG min		CODE
4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	50631 42130

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN SURFACE COATINGS TRAITEMENTS DE SURFACE



GOEBEL-SILBER-GL-GLEITBESCHICHTUNG

Die Goebel-silber-GL-Gleitbeschichtung bietet die passende Versiegelung mit multifunktionalen Eigenschaften, die einen sehr guten Korrosionsschutz gewährleisten und gleichzeitig den Einschraubwiderstand verringern. Sie ist in verschiedenen Farbtönen erhältlich: z.B. silber, schwarz, grün, rot.

Eigenschaften: ausgezeichnete Haftfestigkeit, große Härte bei guter Flexibilität, hohe Abriebfestigkeit, gute Wetterbeständigkeit (jedoch nicht kreidungsbeständig), hohe elektrische Isolierfähigkeit (guter Schutz gegen Kontaktkorrosion), gute Chemikalienbeständigkeit*, ausgezeichnete Salzsprühstest-Beständigkeit, ausgezeichnete Kesternichtest-Beständigkeit, exzellente Beständigkeit gegen Mineralöl, Treibstoffe, Schmiermittel, Bremsflüssigkeit, Kühlmittel, usw.

*Hinweis: Die GOEBEL-Silber-GL-Gleitbeschichtung besitzt keine UV-Lichtbeständigkeit. Sie hat eine gute Chemikalienbeständigkeit. Bei Verwendung der GOEBEL-Silber-GL-Gleitbeschichtung in Produktionsbereichen mit stark aggressiver Atmosphäre, kann diese auf bestimmte Laugen und Säuren reagieren wie z.B. bei der Essigherstellung. Dies gilt ebenso für diverse Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Von daher sollte die GOEBEL-Silber-GL-Gleitbeschichtung vor Baubeginn in der jeweiligen Umgebung getestet werden.

GOEBEL SILVER GL SLIDE COATING

The Goebel silver GL slide coating provides optimum sealing with multifunctional properties, which guarantee excellent corrosion protection and simultaneously reduce the screw-in resistance. It is available in different colours: e.g. silver, black, green and red.

Properties: superior adhesive strength, high hardness with good flexibility, high abrasion resistance, good resistance to weathering, (but not chalk resistant), high electrical insulating property (good protection against contact corrosion), superior resistance to chemicals, superior resistance proven in salt spray test, excellent resistance to sulphur dioxide proven in Kesternich test, excellent resistance to mineral oil, fuels, lubricants and grease, brake fluids, coolants, etc.

*Advise: The GOEBEL-silver-slide-coating provides no UV light resistance, though having a good chemical resistance. When using the GOEBEL-silver-slide-coating in production areas with a strong aggressive atmosphere this can react to certain alkalis and acids, e.g. in vinegar production. This also applies to various cleaning agents and disinfectants. Therefore, the GOEBEL-silver-slide-coating should be tested in the environment before starting construction.

REVÊTEMENT GOEBEL GL ARGENT

Le traitement de surface argent Goebel GL offre une protection avec des qualités multifonctionnelles permettant une très bonne protection contre la corrosion et une réduction de la résistance au vissage.
Vous pouvez commander ce revêtement dans les coloris suivants: argent, noir, vert, rouge.

Propriétés: Le traitement de surface argent Goebel GL n'a pas de résistance aux rayons UV. Par contre il a une bonne résistance aux produits chimiques. Le traitement de surface argent Goebel GL peut réagir à certaines solutions alcalines et aux acides dans un milieu très agressif sur les lieux de certaines productions comme par exemple production de vinaigre. Il peut également réagir à divers produits de lavages et de désinfection. De ce fait le traitement de surface argent GOEBEL GL doit être testé avant le début des travaux dans l'environnement concerné et avant l'utilisation d'un produit de lavage ou de désinfection.

* Remarque: Le traitement de surface argent Goebel GL n'a pas de résistance aux rayons UV. Par contre il a une bonne résistance aux produits chimiques. Le traitement de surface argent Goebel GL peut réagir à certaines solutions alcalines et aux acides dans un milieu très agressif sur les lieux de certaines productions comme par exemple production de vinaigre. Il peut également réagir à divers produits de lavage et de désinfection. De ce fait le traitement de surface argent GOEBEL GL doit être testé avant le début des travaux dans l'environnement concerné et avant l'utilisation d'un produit de lavage ou de désinfection.

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN SURFACE COATINGS TRAITEMENTS DE SURFACE



VERZINKUNG (CHROM-VI FREI)

Durch Verzinken wird Stahl mit einer dünnen Schicht Zink (Standard bei Befestigungsteilen 4 – 6 μ) versehen, um ihn vor Korrosion zu schützen. Die Zinkschicht sieht im frischen Zustand hellglänzend und danach eine Zeit lang metallisch-kristallin aus. Sie wird im Laufe der Zeit dunkelgrau infolge der Korrosion des Zinks, das an der Luft eine witterungsbeständige Schutzschicht aus Zinkoxid und Zinkcarbonat bildet. Ist der Luft- und damit der Kohlendioxid-Zutritt eingeschränkt, entsteht der unerwünschte Weißrost.

Gegenüber edleren Metallen wie Stahl dient Zink als Opferanode, die den darunter liegenden Stahl solange vor Korrosion schützt, bis sie selbst vollständig korrodiert ist. Infolge dieser beiden Materialeigenschaften kann eine entsprechend dicke Zinkschicht einen jahrzehntelangen wirtschaftlichen Korrosionsschutz ohne Wartungsaufwand bieten (bei den Befestigungsteilen ist die Dicke der Zinkschicht begrenzt, wir empfehlen den zusätzlichen Korrosionsschutz Goebel-silber-GL-Gleitbeschichtung).

ZINC PLATING (CHROME VI FREE)

By zinc plating the steel is coated with a thin layer of zinc (standard for mounting components 4 – 6 μ) in order to protect it from corrosion. When it has been freshly applied, the zinc layer has a bright sheen and then develops a metallic crystalline appearance for some time. In the course of time it becomes dark grey as a consequence of the corrosion of the zinc, which forms a weather-proof protective layer of zinc oxides and zinc carbonate when exposed to air. If the exposure to air and hence the inlet of carbon dioxide is restricted, undesirable white corrosion will occur.

In contrast to more noble metals such as steel, zinc plays the part of a sacrificial anode, protecting the underlying steel from corrosion until itself is completely corroded. As a consequence of these two material properties, a zinc layer of corresponding thickness can provide an economical corrosion protection for decades without any maintenance expenditure (As the thickness of the zinc layer is limited in the mounting components, we recommend supplementary corrosion protection for these parts Goebel silver GL slide coating).

ZINGAGE (SANS CHROME VI)

Lors du zingage, l'acier est recouvert d'une fine couche de zinc pour lui donner une protection anticorrosion (standard: 4-6 μ pour les éléments de fixation). Directement après le zingage, le revêtement de zinc est brillant clair, par la suite il prend une teinte métallique cristalline. Après un certain temps il devient gris foncé après la corrosion du zinc qui forme au contact de l'air une couche de protection aux intempéries d'oxyde de zinc et de carbonate de zinc. Si le contact de l'air et par là du dioxyde de carbone est limité, il apparaît une rouille blanche indésirable.

Contrairement aux autres métaux plus nobles comme l'acier, le zinc joue le rôle d'anode victime qui protège l'acier de la corrosion jusqu'à ce qu'il soit lui-même complètement corrodé. Grâce aux propriétés de ces deux matériaux, une épaisseur de revêtement de zinc appropriée peut offrir une protection économique contre la corrosion pour plusieurs décennies sans entretien. L'épaisseur de la couche de zinc étant limitée pour les éléments de fixation, nous vous conseillons d'utiliser le revêtement Goebel GL argenté.

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN SURFACE COATINGS TRAITEMENTS DE SURFACE



PULVERBESCHICHTUNG

Das Pulverbeschichten oder die Pulverlackierung ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein elektrisch leitfähiger Werkstoff mit Pulverlack beschichtet wird. Die Pulverbeschichtung dient vornehmlich der optischen Anpassung der Schraubenköpfe/Dichtscheiben an das Bauelement. Darüber hinaus wird die Korrosionsbeständigkeit des beschichteten Teiles erhöht.

POWDER COATING

Powder coating or powder lacquering is a coating process during which an electrically conductive material is coated with powder lacquer. The powder coating predominantly serves the visual matching of the screw heads / washers to the component. Furthermore, the corrosion resistance of the coated part will be enhanced.

LE REVÊTEMENT PAR POUDRE

Le revêtement par poudre ou laquage par poudre est un procédé de revêtement de surface par lequel un matériau conducteur d'électricité sera recouvert d'une laque en poudre. Le revêtement par poudre est utilisé essentiellement pour poser une vis avec rondelle d'étanchéité dans le même ton RAL que les autres éléments de construction. La résistance à la corrosion de la pièce avec revêtement par poudre est plus élevée.

LACKIERUNG

Die Lackierung ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem Naßlack auf das Befestigungsteil aufgebracht wird. Die Lackierung dient vornehmlich der optischen Anpassung der Schraubenköpfe/Dichtscheiben an das Bauelement. Darüber hinaus wird die Korrosionsbeständigkeit des beschichteten Teiles erhöht.



VARNISHING

Varnishing is a coating process during which the fastener is coated with liquid varnish (painting). The varnishing predominantly serves the visual matching of the screw heads / washers to the component. Furthermore, the corrosion resistance of the coated part will be enhanced.

LAQUAGE

Le laquage est un procédé de revêtement de surface par lequel une laque liquide est appliquée sur l'élément de fixation. Le laquage est utilisé essentiellement pour poser une vis avec rondelle d'étanchéité dans le même ton RAL que les autres éléments de construction. La résistance à la corrosion de la pièce avec revêtement par poudre est plus élevée.

DICHTSCHEIBEN WASHERS RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ



EPDM-DICHTSCHEIBEN (EPDM = ETHYLEN-PROPYLEN-DIEN-KAUTSCHUK) WERDEN MASCHINELL UND UNVERLIERBAR AUF DIE SCHRAUBEN AUFGESCHLAGEN

Diese bewährten Verbindungselemente sorgen für eine sichere und abgedichtete Verschraubung und verbessern nachhaltig die dynamische Festigkeit einer Verbindung.

Standarddurchmesser: 12, 14, 16, 19 mm

Auf Anfrage lieferbar in weiteren Durchmessern: 9 - 70 mm

Material: Edelstahl (R), Stahl verzinkt (S), Aluminium (A), weitere Materialien lieferbar.

EPDM-Dichtscheiben haben eine hohe Alterungs- (UV- und Ozonresistenz sowie hohe thermische Beständigkeit), Witterungs- (Wetter- und Feuchtigkeitsbeständigkeit), und Hitzebeständigkeit (Temperaturbeständigkeit von -30° bis $+130^{\circ}$ Celsius). Zudem weisen Sie eine hohe Resistenz gegen heißes Wasser, Dampf, Wasch- und Spülmittel auf. Beständig gegen verdünnte Säuren und z.B. Bremsflüssigkeiten auf nicht mineralöhlhaltiger Basis.

Nicht beständig gegen Mineralölprodukte!



POLYAMID-DICHTSCHEIBEN (PA 6.6) WERDEN MASCHINELL UND UNVERLIERBAR AUF DIE SCHRAUBE AUFGESCHLAGEN

Folgende Eigenschaften besitzt Polyamid (PA) 6.6:

Physikalische Eigenschaften: halogenfrei, schwer entflammbar und selbstverlöschend.

Farbe: natur

Maße: 2 mm Stärke x 10 mm Außendurchmesser

Kunden- und Laborversuche haben ergeben, dass nur PA-Dichtscheiben mit einer Stärke von 2 mm x 10 mm Außendurchmesser eine dichtende Funktion erweisen.

Montagetemperatur: -10° bis $+85^{\circ}$ C

Gebrauchstemperatur: -40° bis $+85^{\circ}$ C

Beständigkeit gegen UV-Strahlen: gut (ca. 12 Jahre / Mitteleuropa)

Chemische Eigenschaften:

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen

- Alkalien
- Öle
- Schmierfette
- Ölprodukte
- Lösungsmittel

Begrenzte Beständigkeit gegen

- alle Säuren

Keine Beständigkeit gegen

- Phenole

Beide Dichtscheiben-Typen haben eine dichtende Funktion. EPDM-Dichtscheiben haben eine größere(n) Auflagefläche/Durchmesser. Die PA-Scheibe ist direkt den Witterungseinflüssen (z.Bsp. UV-Strahlung) ausgesetzt. Die Stahl- bzw. Edelstahlscheiben, welche über dem dichtenden EPDM liegen, schützen das EPDM und vermeiden die direkte Witterungsaussetzung. Sie dichtet besser ab, als Polyamid-Dichtscheiben, da das Metall stabiler und das EPDM flexibler ist. Hinweis: Polyamid-Dichtscheiben können bei zu hohem Anpressdruck platzen. Wenn ein Grad vom Blech übersteht, kann dieser eine(n) Beschädigung/Riss in der Polyamid-Dichtscheibe verursachen. Die dichtende Funktion ist dann ggf. nicht mehr gegeben.

DICHTSCHEIBEN WASHERS RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ



EPDM WASHERS (EPDM = ETHYLENE-PROPYLENE-DIEN-MONOMER RUBBER) ARE UNDETACHABLY PITCHED BY MACHINES ON THE SCREWS

These approved connecting elements ensure secure and sealed fastening and sustainably improve the dynamic strength and stability of a connection.

Standard diameters: 12, 14, 16, 19 mm

On request washers can be supplied in supplementary diameters: 9 - 70 mm

Material: stainless steel (R), steel zinc plated (S), aluminium (A), further materials available.

EPDM washers possess a high resistance to wear and tear (UV and ozone resistance as well as a high thermal resistance), weathering (resistance to weather and humidity), and heat (temperature resistance from -30° to $+130^{\circ}$ degrees Celsius). Moreover, they exhibit a high resistance to hot water, steam, cleaning agents and detergents. Resistant to diluted acids and brake fluids on a non-mineral oil basis.

Not resistant to petroleum products!



POLYAMIDE WASHERS (PA 6.6) ARE UNDETACHABLY PITCHED BY MACHINES ON THE SCREW

Polyamide possesses the following properties (PA) 6.6:

Physical properties:

halogen free, flame resistant and self extinguishing.

Colour: natural

Dimensions: 2 mm thickness x 10 mm outer diameter

Customer and laboratory tests have shown that only PA washers with a thickness of 2 mm x 10 mm outer diameter perform a reliable sealing function.

Mounting temperature: -10° to $+85^{\circ}$ C

Service temperature: -40° to $+85^{\circ}$ C

Resistance to UV radiation: good (approx. 12 years / Central Europe)

Chemical properties:

Excellent resistance to

- Alkalis
- Oils
- Lubricants, grease
- Oil products
- Solvents

Limited resistance to

- all kinds of acids

No resistance to

- phenol

Both washer types perform a sealing function. EPDM washers possess a greater bearing area/ diameter. The PA washer is directly exposed to weathering (for example UV radiation). The steel and stainless steel washers, which are mounted above the sealing EPDM washer, protect the EPDM and prevent direct exposure to weathering. They seal better than polyamide washers because the metal is more rigid and the EPDM is more flexible. Note: Polyamide washers could burst in the case of high contact pressure. A protruding burr from the sheet could cause damage / cracks in the polyamide washer. Hence the sealing function is no longer guaranteed.

DICHTSCHEIBEN WASHERS RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ



RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ EN EPDM (EPDM = ÉTHYLÈNE - PROPYLÈNE - DIÈNE - CAOUTCHOUC) CES RONDELLES IMPERDABLES SONT POSÉES MÉCANIQUEMENT SUR LES VIS

Ces éléments de fixations ont fait leurs preuves: ils permettent un vissage sûr et étanche et améliorent durablement la résistance dynamique de la fixation.

Diamètre standard : 12, 14, 16, 19 mm

Livrables également sur demande dans d'autres diamètres: 9 – 70 mm

Matériau : Inox (R), acier zingué (S), Aluminium (A), également livrables dans d'autres matériaux.

Les rondelles EPDM ont une bonne résistance aux agents climatiques (résistance aux UV et à l'ozone ainsi qu'une bonne résistance thermique), au temps (résistance aux intempéries et à l'humidité), à la température (résistance de -30° jusqu'à $+130^{\circ}$ C). Elles montrent également une grande résistance aux eaux chaudes, à la vapeur, aux produits de lavage et de nettoyage. Résistance aux acides dilués:

par exemple aux liquides de frein qui ne sont pas à base d'huile minérale.

Non résistantes aux huiles minérales.



RONDELLES D'ÉTANCHÉITÉ EN POLYAMIDE (PA 6.6) CES RONDELLES IMPERDABLES SONT POSÉES MÉCANIQUEMENT SUR LES VIS

Les rondelles (PA 6.6) possèdent les caractéristiques suivantes :

Propriétés physiques : sans halogène, difficilement inflammables et auto-ignifuges.

Couleur : blanc

Dimensions : 2 mm x 10 mm (épaisseur x diamètre extérieur)

Les essais en laboratoire et ceux de nos clients ont montré que seules les rondelles d'épaisseur 2 mm et de diamètre extérieur 10 mm assurent une bonne étanchéité.

Température lors du montage: -10° jusqu'à $+85^{\circ}$ C

Température d'utilisation: -40° jusqu'à $+85^{\circ}$ C

Résistance aux rayons UV : bonne (environ 12 ans /Europe Centrale)

Propriétés chimiques :

Excellente résistance :

- A l'Alcalis
- Aux huiles
- Aux graisses
- Aux produits pétroliers
- Aux solvants

Résistance limitée :

- A tous les acides

Aucune résistance au

- phénol

Les deux sortes de rondelles ont une fonction d'étanchéité: Les rondelles EPDM ont une plus grande surface/diamètre. La rondelle PA est exposée directement aux aléas du climat (rayons UV par exemple). Les rondelles en acier et inox qui couvrent la partie en EPDM protègent celle-ci et évitent le contact direct avec les éléments climatiques. Elles assurent une meilleure étanchéité que les rondelles PA, le métal étant plus solide et l'EPDM plus flexible. Remarque: les rondelles polyamide PA peuvent craquer lorsqu'une forte pression est exercée. Un léger dépasement de la tôle peut entraîner une détérioration/une fente dans la rondelle polyamide. La fonction d'étanchéité n'est alors plus assurée.



Ihre Vorteile bei uns:

- 24 Stunden**
Bestellservice
- 2% Rabatt**
auf das gesamte Sortiment
- Mindestbestellwert nur 75 Euro**
netto
- Versandkostenfrei**
ab 150 Euro Bestellwert
(innerhalb Deutschland)
- Zahlungsmöglichkeiten**
individuell
Rechnung, PayPal, Kreditkarte
- Direkt auf die Baustelle**
liefern lassen
- Lagerbestand**
einsehen
- Direkter Download**
zugehöriger Dokumente
- Individuelle Merklisten**
nach Projekten

Your advantages with us:

- 24 hour**
hour order service
- 2% discount**
on the entire assortment
- Minimum order value only 75 €**
net
- Free shipping**
from 150 euro order value
(within Germany)
- Payment options**
individual
Invoice, PayPal, Credit Card
- Shipping directly**
to the construction site
- Stock Level**
view actual
- Direct Download**
of related documents
- Individual watch list**
by projects

Vos avantages:

- 24 heures sur 24**
Service de commande
- 2% de Rabais**
sur l'ensemble de nos produits
- Minimum de commande 75 Euros**
net
- Frais de port Gratuit**
à partir de 150,00 € de commande
(en France Métropolitaine)
- Conditions de règlements Factures**
individuelles
Factures, PayPal, Carte de crédit
- Livraison possible**
directement sur chantier
- Stock**
visibilité
- Téléchargement en ligne**
des documents associés
- Création de liste individuelle**
selon Projet



ONLINE

SHOP

NEW



TUV NORD

ZERTIFIKAT

Für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Das Nachweis der regelmäßigen Aktualisierung wurde anhand der vom TÜV NORD CERT inhouse bearbeiteten für

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath,
Deutschland

TUV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2015

It conforms with TÜV NORD CERT procedure 3 (inhouse certified)

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Germany

TUV NORD

CERTIFICAT

Pour le Système de Management selon la norme
DIN EN ISO 9001 : 2015

Notre reconnaissance du TÜV NORD CERT, nous certifie que la

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath,
Allemagne

TUV NORD

CERTIFICATE

Development, manufacture and distribution of connecting elements (screws, rivets, toggles) as well processing tools with maintenance and repair service

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is valid to repeat certificate expiry.

Koas
a TÜV NORD CERT client

Team: 2016-05-28

EIN-NORD CERT 00468 Langenscheidtstraße 32 40711 Essen www.tuv-nord.com

TUV NORD

CERTIFICATE

Development, manufacture and distribution of connecting elements (screws, rivets, toggles) as well processing tools with maintenance and repair service

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is valid to repeat certificate expiry.

Koas
a TÜV NORD CERT client

Team: 2016-05-28

EIN-NORD CERT 00468 Langenscheidtstraße 32 40711 Essen www.tuv-nord.com

Notre reconnaissance du TÜV NORD CERT, nous certifie que la

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath,
Allemagne

Notre reconnaissance du TÜV NORD CERT, nous certifie que la

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath,
Allemagne

Notre reconnaissance du TÜV NORD CERT, nous certifie que la

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath,
Allemagne

<p>AUSTRIA</p> <p>ISOLIER- UND DÄMMTECHNIK HANDELS GMBH RENNBAHNWEG 76 AT-1220 WIEN TEL.: +43- 1- 7063711 FAX: +43- 1- 7063710 E-MAIL: OFFICE@ISOLIER-DAEMMTECHNIK.AT WEB: WWW.ISOLIER-DAEMMTECHNIK.AT</p>	<p>CZECH REPUBLIC</p> <p>IZOMAT PRAHA S.R.O. ÚJEZDSKÁ 224 CZ-25243 PRUHOVICE TEL.: +42- 2- 72690774 FAX: +42- 2- 72690732 E-MAIL: HRNCIRE@IZOMAT.CZ WEB: WWW.IZOMAT.CZ</p>	<p>CZECH REPUBLIC</p> <p>MAXIRA S.R.O. SOKOLSKÁ TRÍDA 1615/50 CZ-70200 MORAVSKÁ OSTRAVA TEL.: +42- 60- 8767737 FAX: +42- 60- 8767737 E-MAIL: MAXIRA@MAXIRA.CZ WEB: WWW.MAXIRA.CZ</p>
<p>DENMARK</p> <p>ARMADAN A/S GEJLHAVEGÅRD 7-9 DK-6000 KOLDING TEL.: +45- 70- 229933 FAX: +45- 70- 260377 E-MAIL: INFO@ARMADAN.DK WEB: WWW.ARMADAN.DK</p>	<p>DENMARK</p> <p>HVAC GROSSISTEN A/S INDUSTRIVEJ 8 DK-6560 SOMMERSTED TEL.: +45- 4531571385 E-MAIL: INFO@HVACGROSSISTEN.DK WEB: WWW.HVACGROSSISTEN.DK</p>	<p>FINLAND</p> <p>KESPET OY MISUKANTIE 3 FI-40800 VAAJAKOSKI TEL.: +358- 14- 338 9700 FAX: +358- 14- 338 9733 E-MAIL: ERISTYSTEKNIKKAA@KESPET.FI WEB: WWW.KESPET.FI</p>
<p>GREECE</p> <p>ISF CONSTRUCTION & TRADE IKE 17 KAPODISTRIOU STR & MARKOU MPOTSARI GR-15233 HALANDRI ATHENS TEL.: +30- 210- 6853552 E-MAIL: INFO@ISF-IKE.GR WEB: WWW.ISF-IKE.GR</p>	<p>HUNGARY</p> <p>HALMOS TANÁCSADÓ KERESKEDELMI ÉS SZOLGÁLTATÓ KFT. SZENTENDREI ÚT 89-93. H-1033 BUDAPEST TEL.: +36- 1 4301823 FAX: +36- 1 4301824 E-MAIL: INFO@HALMOS.HU WEB: WWW.HALMOS.HU</p>	<p>ITALY</p> <p>TTM SRL. KIEFERNHAINWEG /102 A IT-39026 PRAD AM STJ. TEL.: +39- 47- 3616170 FAX: +39- 47- 3616582 E-MAIL: INFO@TTM.IT WEB: WWW.TTM.IT</p>
<p>MALAYSIA</p> <p>SUTERA MUDA SDN BHD LOT 1196 SUBLOT 20 COMMERCIAL CENTRE SIBUJAYAGR MY- 9600 SIBU, SARAWAK TEL.: +60- 84235171 FAX: +60- 84235171 E-MAIL: SUTERAMSB@GMAIL.COM</p>	<p>NORWAY</p> <p>VENTISTÅL AS KNUD BRYNS VEI 5 NO-0581 OSLO, NORWAY TEL.: +47- 2- 2061320 FAX: +47- 6- 7550702 E-MAIL: OSLO@VENTISTAL.NO WEB: WWW.VENTISTAL.NO</p>	<p>POLAND</p> <p>IIZOMAT-FLEX JACEK KOŁACIŃSKI CENTRUM IZOLACJI WROCŁAWSKA 59 PL- 62-800 KALISZ TEL.: +48 627618048 E-MAIL: BIURO@IZOMATFLEX.PL WEB: WWW.IZOMATFLEX.PL</p>
<p>ROMANIA</p> <p>ISOLIER- UND DÄMMTECHNIK HANDELS GMBH AUTOSTRADA BUCURESTI-PITESTI, KM 13.5 RO-077096 DRAGOMIRESTI-DEAL /JUD. ILFOV TEL.: +40- 3- 72171800 FAX: +40- 3- 72171840 E-MAIL: OFFICE@ISOLIER-DAEMMTECHNIK.RO WEB: WWW.ISOLIER-DAEMMTECHNIK.RO</p>	<p>SLOVAKIA</p> <p>M1 PARTNER S.R.O. IVANSKA CESTA 30/B SK-82104 BRATISLAVA TEL.: +421- 948 948 330 E-MAIL: M1@M1.SK WEB: WWW.M1.SK</p>	<p>SOUTH KOREA</p> <p>AIM TECH 2-103 GREEN HILL, DALMAJI-GIL 215 KR-612849 HAEUNDAE-GU, BUSAN TEL.: +82- 517445222 FAX: +82- 517430665 E-MAIL: AIMTECH@AIMTECH.CO.KR</p>
<p>SPAIN</p> <p>INFE PROYECTOS SL. RONDA GENERAL MITRE 200, 6º 2ª ES-08006 BARCELONA TEL.: +34- 9- 32120623 FAX: +34- 9- 32117106 E-MAIL: INFE@INFEPROYECTOS.COM WEB: WWW.INFEPROYECTOS.COM</p>	<p>UKRAINE</p> <p>MV MACHINERY METAL & VENTILATION NPE VASCHENKO ST. VISKOZNA 3 UA-02660 KIEV TEL.: +38- 44- 3621976 FAX: +38- 44- 2391544 E-MAIL: INFO@MV-TOOLS.COM.UA WEB: WWW.MV-TOOLS.COM.UA</p>	<p>UNITED KINGDOM</p> <p>BS STAINLESS LIMITED PRESTON GB-PR5 8AS LANCASHIRE TEL.: +44- 177- 2337555 FAX: +44- 177- 2313010 E-MAIL: INFO@BSSTAINLESS.COM WEB: WWW.BSSTAINLESS.COM</p>



GERMANY HEADQUARTER

GOEBEL GMBH
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK
MÜHLENSTRASSE 2-4
D-40699 ERKRATH
TEL.: +49-(0) 211- 245000-0
FAX: +49- (0) 211- 245000-250
E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

GERMANY

GOEBEL GMBH
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK
WERK I - LUDENBERGER STR. 28-30
WERK II - LUDENBERGER STR. 42-44
D-40699 ERKRATH
TEL.: +49- (0) 211- 245000-0
FAX: +49- (0) 211- 245000-20
E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

FRANCE

SOCIÉTÉ GOEBEL
VIS ET TECHNIQUES DE FIXATION
LE DÔME, 1 RUE DE LA HAYE
BP 12910
F-95731 ROISSY CDG CEDEX
TEL.: +33- (0) 1- 82887280
FAX: +33- (0) 1- 82887281
E-MAIL: FR@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

THE NETHERLANDS

GOEBEL BV
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK
ARESSTRAAT 13-02/04
NL-5048 CD TILBURG
TEL.: +31- (0) 13- 5720229
FAX: +31- (0) 13- 5720239
E-MAIL: NL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

BELGIUM

GOEBEL BV
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK
ARESSTRAAT 13-02/04
NL-5048 CD TILBURG
TEL.: +32- (0) 3- 8080764
FAX: +32- (0) 3- 8082753
E-MAIL: BE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

POLAND

GOEBEL POLSKA SP.Z.O.O.
UL.TOPOLOWA 1
PL-05-805 KANIE
TEL.: +48- (0) 22- 7593678
E-MAIL: PL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

USA

GOEBEL FASTENERS INC.
5650 GUHN ROAD, SUITE 110
HOUSTON, TX 77040
TEL.: +1- (713) 393 7007
E-MAIL: SALES@GOEBELFASTENERS.COM
WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.COM

MEXICO

GOEBEL FASTENERS S DE RL DE CV
LOPE DE VEGA 209 COL. POLANCO
DEL. MIGUEL HIDALGO C.P. 11560
CIUDAD DE MÉXICO
TEL.: +52- 55 03 39 83
E-MAIL: VENTAS@GOEBELFASTENERS.MX
WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.MX